



Konzepte zur Fettentsorgung

Fettabscheider

zur Voll- und Teilentsorgung

für freie Aufstellung und Erdeinbau

Fettabscheider von ACO



Die Einsatzbereiche

- Hotels
- Restaurants
- Essenausgabestellen
- Mensen
- Autobahnraststätten
- Kantinen
- Metzgereien
- Schlachthöfe (Großschlachtbetriebe)
- Fleisch- u. Wurstfabriken
- Tierkörperverwertung
- Küchen in Krankenhäusern
- Konservenfabriken
- Speiseölraffinerien
- Fertiggerichtehersteller
- Grill-, Brat- und Frittierküchen
- Fritten- und Chipserzeugungen
- Erdnussrösterein

Die Anwendungsfälle

Der gewerbliche Verursacher von Abwasser muss durch geeignete Vorbehandlungsanlagen dafür Sorge tragen, dass Stoffe und Flüssigkeiten, die schädliche und belästigende Ausdünstungen und Gerüche verbreiten, Baustoffe und Entwässerungseinrichtungen angreifen oder den Betrieb stören, nicht in öffentliche Leitungen eindringen. In Betrieben, in denen fetthaltiges Abwasser anfällt, sind Fettabscheider nach EN 1825 einzubauen, um die Zurückhaltung von Fetten und Ölen organischen Ursprungs aus dem Schmutzwasser zu gewährleisten. Das gilt z. B. für Küchenbetriebe und fleischverarbeitende Betriebe.

Es muss hinter jedem Fettabscheider, der unter der Rückstauenebene (i.d.R. Straßenniveau) eingebaut ist, eine Doppelhebeanlage vorgesehen werden.

Die individuellen Anforderungen, die Gewerbe und Industrie an die Leistungsfähigkeit von Fettabscheidern und Hebeanlagen stellen, erfordern anpassungsfähige Produkte in unterschiedlichen Größen und Werkstoffen. ACO verfügt seit Jahrzehnten über ein umfangreiches Programm an Fettabscheidern und Hebeanlagen.

Die Normen und Prüfungen

Alle Fettabscheider von ACO werden gemäß der maßgeblichen Norm EN 1825 gefertigt.

Die im Programm aufgeführten Fettabscheider sind hydraulisch getestet und haben eine Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung bzw. die neue Anwendungszulassung vom DIBt Berlin.

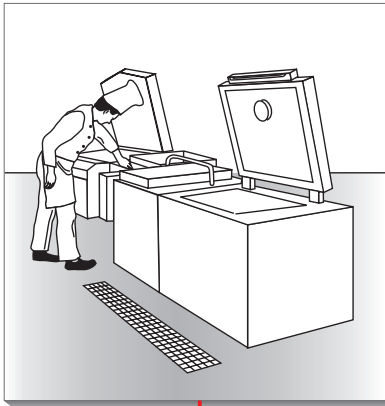
Weiterhin unterliegen die Abscheideranlagen einer regelmäßigen Kontrolle durch die Landesgewerbeanstalt Bayern, welche die Fettabscheiderfertigung auf die Einhaltung der aktuell gültigen Prüfnormen kontrolliert.



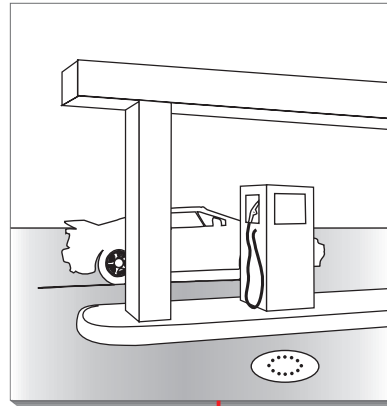
So wählen Sie den richtigen Abscheider

Abwasser

Tierische und pflanzliche Fette/Öle



Leichtflüssigkeiten



Bemessung

Bemessung nach:

- Anzahl der Mahlzeiten pro Tag oder
- Anzahl und Art der Einrichtungsgegenstände

Einflussfaktoren sind:

- Temperatur des Abwassers
- Dichte des Fettes
- Verwendung von Reinigungsmitteln

Bemessung nach:

- Art der Betriebsstätte (Tankstelle, Waschplatz, Werkstatt etc.)
- Abwassermenge (Regen- bzw. Schmutzwasser)
- Anzahl der Reinigungsgeräte

Einflussfaktoren sind:

- Art und Dichte des Mediums
- Schlammanteil (hoch/niedrig)

Einbausituation

Freiaufstellung

Werkstoff Polyethylen:

- Eco-Mobil
- Eco-Jet
- Hydrojet

Werkstoff Edelstahl:

- Lipu-Mobil
- Lipurex
- Lipurat
- Lipator
- Lipatomat

Erdeinbau

Werkstoff Polyethylen:

- Eco-FPI
- Lipumax P

Werkstoff Beton:

- Lipumax
- Lipuline

Freiaufstellung

Werkstoff Edelstahl:

- Coalisator -R, -RD

Werkstoff Gusseisen:

- Coalisator -GG

Werkstoff Kunststoff:

- Coalisator PE-HD

Erdeinbau

Werkstoff Gusseisen:

- Coalisator-GG

Werkstoff Beton:

- Oleosmart
- Oleopator B
- Oleopass



1. Liegt der Ruhewasserspiegel unterhalb der Rückstauenebene (in der Regel Straßenniveau), ist grundsätzlich eine „aktive Rückstausicherung“ (Hebeanlage) vorzusehen.
2. **Achtung bei Erdeinbau:** Zur Vermeidung zusätzlicher Kosten und unnötigen Koordinationsaufwandes empfehlen wir Abscheider, die die angegebene statische Belastung **ohne zusätzlichen Bewehrungsaufwand** (z. B. Lastverteilerplatte) erreichen – beispielsweise Eco-FPI, Lipumax P.

Fettabscheider zur Vollentsorgung

Vollentsorgung

Ein Fettabscheider zur Vollentsorgung arbeitet rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h., schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe, wie z.B. tierische Öle und Fette, steigen im Fettabscheider nach oben. Über den Ablaufstutzen wird das gereinigte Abwasser der Kanalisation zugeführt.

Schlammfang und Abscheider sind mindestens einmal im Monat, vorzugsweise zweiwöchentlich vollständig durch ein Entsorgungsunternehmen zu entleeren und zu reinigen.

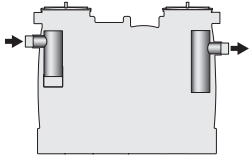
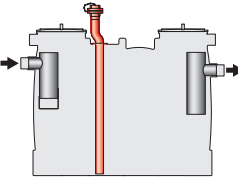
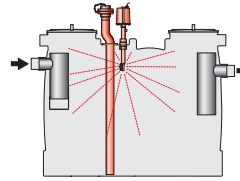
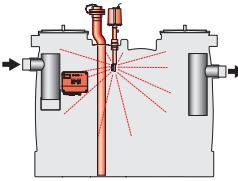
Das anschließende Wiederbefüllen der Abscheideranlagen muss mit Wasser (z.B. Trinkwasser oder Betriebswasser) erfolgen, das den örtlichen Einleitungsbestimmungen entspricht.

Ausbaustufensystem

Ein Fettabscheider muss in Intervallen durch ein Entsorgungsfahrzeug leer gesaugt werden. Das Ausbaustufensystem ermöglicht die Reduzierung von Geruchsbelästigung während der Entsorgung und Reinigung. Je höher die Ausbaustufe, desto bequemer kann die Entsorgung und die Reinigung des Fettabscheiders vorgenommen werden. Die lieferbaren Ausbaustufen und den jeweiligen Entsorgungs- und Reinigungskomfort finden Sie in den untenstehenden Tabellen.

... zur freien Aufstellung

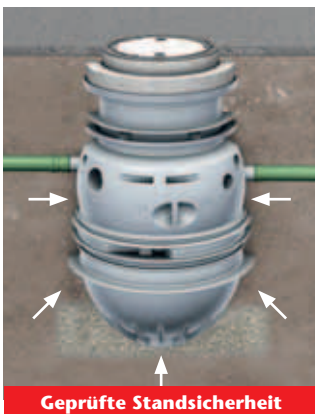


Basisausführung	Ausbaustufe 1	Ausbaustufe 2	Ausbaustufe 3
			
– Entleerung und Reinigung über Revisionsöffnung	– mit Anschluss zur Direktabsaugung	– mit Anschluss zur Direktabsaugung (wahlweise mit Entsorgungspumpe) – mit manueller Hochdruck-Innenreinigung – mit manueller Fülleinheit (Betrieb mit Kugelhahn)	– mit Anschluss zur Direktabsaugung (wahlweise mit Entsorgungspumpe) – mit automatischer Hochdruck-Innenreinigung – mit automatischer Fülleinheit (Betrieb mit Magnetventil)
Es tritt eine Geruchsbelästigung bei Entleerung und Reinigung auf.	Die Entleerung kann bei geschlossenem Deckeln durchgeführt werden. Es tritt eventuell eine Geruchsbelästigung bei der Reinigung auf.	Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Fülleinheit, Hochdruck-Innenreinigung und Entsorgungspumpe (optional) sind manuell zu bedienen.	Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Fülleinheit, Hochdruck-Innenreinigung und Entsorgungspumpe (optional) werden vollautomatisch gesteuert. Bei Verwendung einer wahlweise erhältlichen Fernbedienung ist ein Betreten des Gebäudes nicht mehr erforderlich.

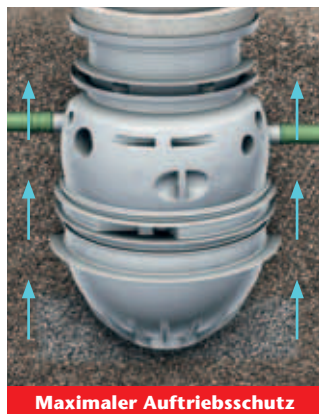
... zum Erdeinbau



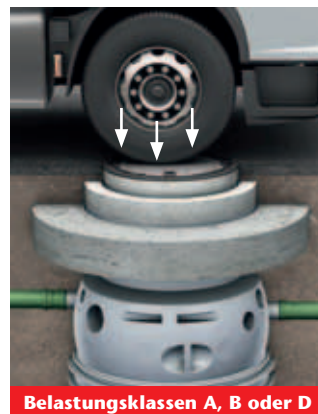
- Geprüfte Standsicherheit für 50 Jahre
 - Eine statische Typprüfung für 50 Jahre Standsicherheit der Fettabscheider Lipumax P liegt vor und umfasst die Nenngrößen 2, 4, 5.5 und 7
- Maximaler Auftriebsschutz ohne bauseitigen Mehraufwand
 - Abhängig von der maximal zulässigen Zulauftiefe können Fettabscheider bei Grundwasserständen bis zu Erdoberfläche verwendet werden
 - keine bauseitige Verankerung im Beton
- Verfügbar für die Belastungsklassen A, B oder D
 - Klasse A: die begehbare Variante, ideal für Innenhöfe und Grünflächen
 - Klasse B: befahrbar für PKWs, perfekt für Einfahrten und Parkflächen
 - Klasse D: befahrbar für LKWs, sicher für Fahrbahnen/Zufahrten mit Lieferverkehr



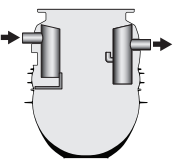
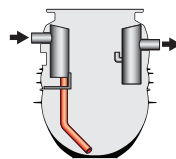
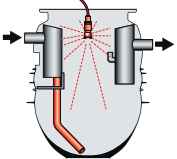
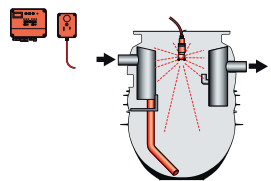
Geprüfte Standsicherheit



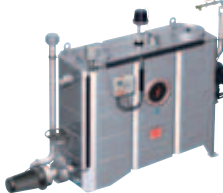
Maximaler Auftriebsschutz



Belastungsklassen A, B oder D

Basisausführung	Ausbaustufe 1	Ausbaustufe 2	Ausbaustufe 3
			
– Entleerung und Reinigung über Schachtabdeckung	– mit Anschluss zur Direktabsaugung	– mit Anschluss zur Direktabsaugung – mit manueller Hochdruck-Innenreinigung – mit manueller Fülleinheit (Betrieb mit Kugelhahn)	– mit Anschluss zur Direktabsaugung – mit automatischer Hochdruck-Innenreinigung – mit automatischer Fülleinheit (Betrieb mit Magnetventil)
Es tritt eine Geruchsbelästigung bei Entleerung und Reinigung auf.	Die Entleerung kann bei geschlossenem Deckel durchgeführt werden. Es tritt eventuell eine Geruchsbelästigung bei der Reinigung auf.	Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Fülleinheit, Hochdruck-Innenreinigung sind manuell zu bedienen.	Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Fülleinheit, Hochdruck-Innenreinigung werden vollautomatisch gesteuert. Bei Verwendung einer wahlweise erhältlichen Fernbedienung ist ein Betreten des Gebäudes nicht mehr erforderlich.

Fettabscheider für den Erdeinbau				
				
	Lipumax-P	ECO-FPI	Eco-Jet G / GD	Eco-Jet oval / Hydrojet oval
	ERDEINBAU			
Werkstoff	PE	PE-HD	PE-HD	PE-HD
Nenngrößen	2 - 10	1 - 20	2 - 4	1 - 10
Belastungsklasse	A15, B125, D400	D400	-	-
Probenahmetopf in Ablaufgarnitur	nein	ja (nicht bei NS15 und NS20)	nein	nein
Anschluss Probenahmepumpe bei Ablaufgarnitur	ja	ja	nein	nein
Ausführungsvarianten	Ausbaustufe 0: Basisversion Ausbaustufe 1: mit Direktabsaugung Ausbaustufe 2: Direktabsaugung und manuelle Hochdruckreinigung Ausbaustufe 3: Direktabsaugung und vollautomatische Hochdruckreinigung	Ausbaustufe 0: Basisversion Ausbaustufe 1: mit Direktabsaugung	Ausbaustufe 0: Basisversion Ausbaustufe 1: mit Direktabsaugung	Ausbaustufe 0: Basisversion Ausbaustufe 1: mit Direktabsaugung Ausbaustufe 2: Direktabsaugung und manuelle Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe Ausbaustufe 3: Direktabsaugung und vollautomatische Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe
Zubehör	siehe Seite 20 - 21	siehe Seite 24	siehe Seite 40	siehe Seite 40
Art der Entsorgung	Vollentsorgung	Vollentsorgung	Vollentsorgung	Vollentsorgung
Produktvorteile	1. Für jeden Anwendungsfall die erforderliche Ausbaustufe erhältlich 2. Geprüfte Standsicherheit für 50 Jahre 3. Maximaler Auftriebschutz ohne bauseitigen Mehraufwand 4. Verfügbar für die Belastungsklassen A 15, B 125 und D 400	1. Niedrige Einbaukosten 2. Abscheider/Schlammfang/Probenahme in einem Behälter 3. Enorme Belastbarkeit durch den stabilen PE Grundkörper	1. Behälter in 3 Bauteile zerlegbar, besonders geeignet für schmale Einbringöffnungen 2. Anschluss für Direktabsaugung, geruchfreie Entsorgung über Entsorgungsleitung	1. Kompakte Maße 2. Für jeden Anwendungsfall die erforderliche Ausbaustufe erhältlich 3. Erleichterung der Bedienung durch umfangreiches Zubehör
Auftriebsicherheit	ja (bis OK Abdeckung ohne Baumaßnahmen)	ja (bis 1 m über Bodenplatte ohne Baumaßnahmen)		
Seite	siehe Seite 8 - 19	siehe Seite 22 - 23	siehe Seite 27 - 28	siehe Seite 29 - 30

Fettabscheider für freie Aufstellung				
				
Eco-Jet rund / Hydrojet rund	Lipurex oval / Lipurat oval	Lipurex rund / Lipurat rund	Lipator / Lipatomat	
FREI AUFGESTELLT				
PE-HD	Edelstahl 1.4571 / V4A	Edelstahl 1.4571 / V4A	Edelstahl 1.4571 / V4A	Werkstoff
2 - 20	1 - 10	2 - 20	2 - 20	Nenngrößen
-	-	-	-	Belastungsklasse
nein	nein	nein	nein	Probenahmetopf in Ablaufgarnitur
nein	nein	nein	nein	Anschluss Probenahmepumpe bei Ablaufgarnitur
Ausbaustufe 0: Basisversion Ausbaustufe 1: mit Direktabsaugung Ausbaustufe 2: Direktabsaugung und manuelle Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe Ausbaustufe 3: Direktabsaugung und vollautomatische Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe	Ausbaustufe 0: Basisversion Ausbaustufe 1: mit Direktabsaugung Ausbaustufe 2: Direktabsaugung und manuelle Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe Ausbaustufe 3: Direktabsaugung und vollautomatische Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe	Ausbaustufe 0: Basisversion Ausbaustufe 1: mit Direktabsaugung Ausbaustufe 2: Direktabsaugung und manuelle Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe Ausbaustufe 3: Direktabsaugung und vollautomatische Hochdruckreinigung optional mit Entsorgungspumpe	Ausbaustufe 0: manuelle Bedienung Ausbaustufe 1: mit Automatiksteuerung	Ausführungsvarianten
siehe Seite 40	siehe Seite 40	siehe Seite 40	siehe Seite 40	Zubehör
Vollentsorgung	Vollentsorgung	Vollentsorgung	Teilentsorgung	Art der Entsorgung
1. Kompakte Maße 2. Bei schwierigen Einbringverhältnissen auch in Einzelsegmente zerlegbar 3. Für jeden Anwendungsfall die erforderliche Ausbaustufe erhältlich 4. Erleichterung der Bedienung durch umfangreiches Zubehör	1. Kompakte Maße 2. Für jeden Anwendungsfall die erforderliche Ausbaustufe erhältlich 3. Erleichterung der Bedienung durch umfangreiches Zubehör	1. Kompakte Maße 2. Bei schwierigen Einbringverhältnissen auch in Einzelsegmente zerlegbar 3. Für jeden Anwendungsfall die erforderliche Ausbaustufe erhältlich 4. Erleichterung der Bedienung durch umfangreiches Zubehör	1. Kein Entsorgungsfahrzeug nötig - Fett und Schlamm werden in austauschbaren Fässern gesammelt 2. Entsorgung ohne Betriebsunterbrechung möglich 3. Ideal einzusetzen in Kombination mit Nassmüllentsorgungsanlagen	Produktvorteile
				Auftriebsicherheit
siehe Seite 31 - 32	siehe Seite 33 - 34	siehe Seite 35 - 36	siehe Seite 37 - 39	Seite

ACO Fettabscheider Lipumax P zum Erdeinbau

Der gewerbliche Verursacher von Abwasser muss durch geeignete Vorbehandlungsanlagen dafür Sorge tragen, dass Stoffe und Flüssigkeiten, die schädliche und belastigende Ausdünstungen und Gerüche verbreiten, Baustoffe und Entwässerungseinrichtungen angreifen oder den Betrieb stören, nicht in öffentliche Leitungen eindringen. In Betrieben, in denen fetthaltiges Abwasser anfällt, sind Fettabscheider nach EN 1825 auszubauen, um die Rückhal-

tung von Fetten und Ölen organischen Ursprungs aus dem Schmutzwasser zu gewährleisten. Das gilt z. B. für Küchenbetriebe und fleischverarbeitende Betriebe.

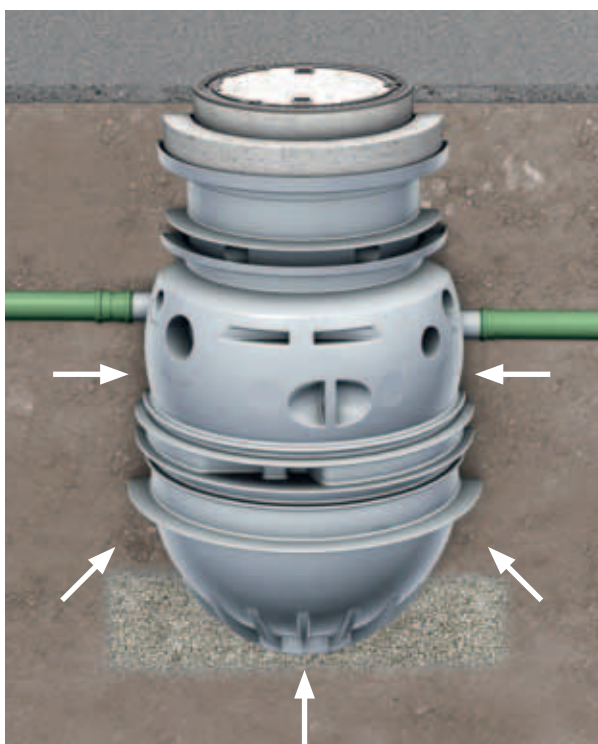
Alle ACO Fettabscheider werden gemäß der aktuell gültigen Norm EN 1825 gefertigt. Die im Programm aufgeführten Fettabscheider zum Erdeinbau sind hydraulisch geprüft und besitzen eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung bzw.

die neue Anwendungszulassung des DIBt Berlin.

Weiterhin unterliegen die Abscheideranlagen einer regelmäßigen Kontrolle durch die Landesgewerbeanstalt Bayern, welche die Fettabscheiderfertigung auf die Einhaltung der aktuell gültigen Prüfnormen kontrolliert.



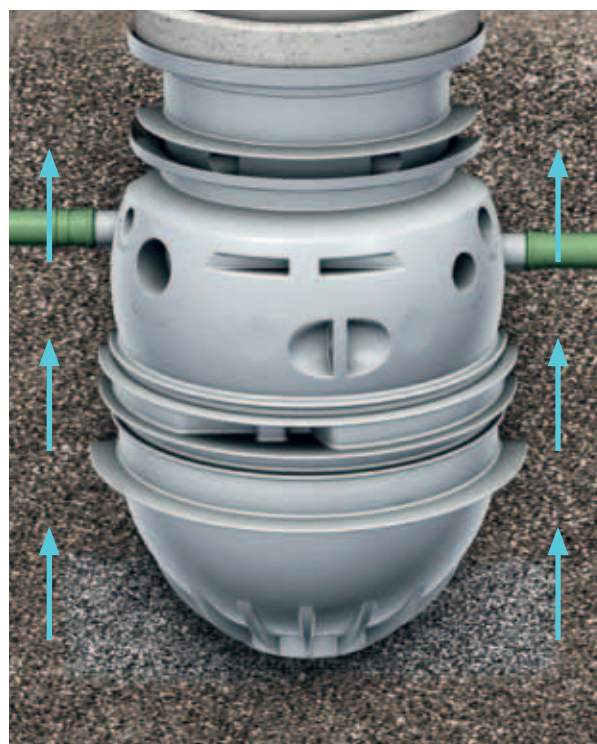
Die Vorteile des neuen Behältersystems



Geprüfte Standsicherheit

Geprüfte Standsicherheit für 50 Jahre

- Eine statische Typprüfung für 50 Jahre Standsicherheit der Fettabscheider Lipumax P liegt vor
- Die Typprüfung umfasst die Nenngrößen 2, 4, 5.5 und 7, 8.5 und 10.



Maximaler Auftriebsschutz

Maximaler Auftriebsschutz ohne bauseitigen Mehraufwand

- Abhängig von der maximal zulässigen Zulaufhöhe können die Fettabscheider bei Grundwasserständen bis zur Erdoberfläche verwendet werden
- Es ist dabei nicht nötig, den Fettabscheider bauseits mit Beton zu verankern



Belastungsklassen A, B oder D

Verfügbar für die Belastungsklassen A, B oder D

- Belastungsklasse A: die begehbare Variante – ideal für Innenhöfe und Grünflächen
- Belastungsklasse B: befahrbar mit PKWs – perfekt für Einfahrten und Parkflächen
- Belastungsklasse D: befahrbar mit LKWs – die sichere Lösung für Fahrbahnen und Zufahrten mit Lieferverkehr

	Anwendung	NS	Seite
Lipumax P-B	Entsorgung und Reinigung über geöffneten Deckel	NS 2 NS 4 NS 5.5 NS 7 NS 8.5 NS 10	12/13
Lipumax P-D	Entsorgung über Direktabsaugung, Reinigung über geöffneten Deckel	NS 2 NS 4 NS 5.5 NS 7 NS 8.5 NS 10	14/15
Lipumax P-DM	Entsorgung über Direktabsaugung, Reinigung über manuell betriebene Hochdruck-Innenreinigung	NS 2 NS 4 NS 5.5 NS 7	16/17
Lipumax P-DA	Entsorgung über Direktabsaugung, Reinigung über automatisch betriebene Hochdruck-Innenreinigung	NS 2 NS 4 NS 5.5 NS 7 NS 8.5 NS 10	18/19

Fettabscheider Lipumax P Serie aus Polyethylen zum Erdeinbau



Lipumax P-B

Entsorgung und Reinigung über den Deckel

Da die Entsorgung der abgeschiedenen Fette in diesem Fall über ein Öffnen des Deckels durchgeführt werden muss, empfiehlt sich der Einbau des Fettabscheiders dort, wo die entstehende Geruchsbelästigung keinerlei Beeinträchtigung für die Umgebung darstellt.



Lipumax P-D

Entsorgung über Direktabsaugung, Reinigung über den Deckel

Zur Direktabsaugung wird bauseits eine Entsorgungsleitung vorzugsweise in einer Wand installiert. Die Entsorgung der abgeschiedenen Fette kann nun über die Direktabsaugung erfolgen, ohne dass der Deckel des Abscheiders geöffnet werden muss.



Lipumax P-DM

Entsorgung über Direktabsaugung und Reinigung über manuelle Hochdruck-Innenreinigung

Zur Direktabsaugung wird bauseits eine Entsorgungsleitung vorzugsweise in einer Wand installiert. Die im Abscheider montierte Hochdruck-Innenreinigung wird über eine im Gebäude installierte Hochdruckpumpe betrieben. Dazu ist nur ein Kaltwasseranschluss nötig.

Die Entsorgung der abgeschiedenen Fette und die Reinigung des Abscheiders erfolgen ohne ein Öffnen des Deckels. Nachdem die Reinigung abgeschlossen ist, kann die Wiederbefüllung des Abscheiders über die im Gebäude installierte Füllereinheit vorgenommen werden.



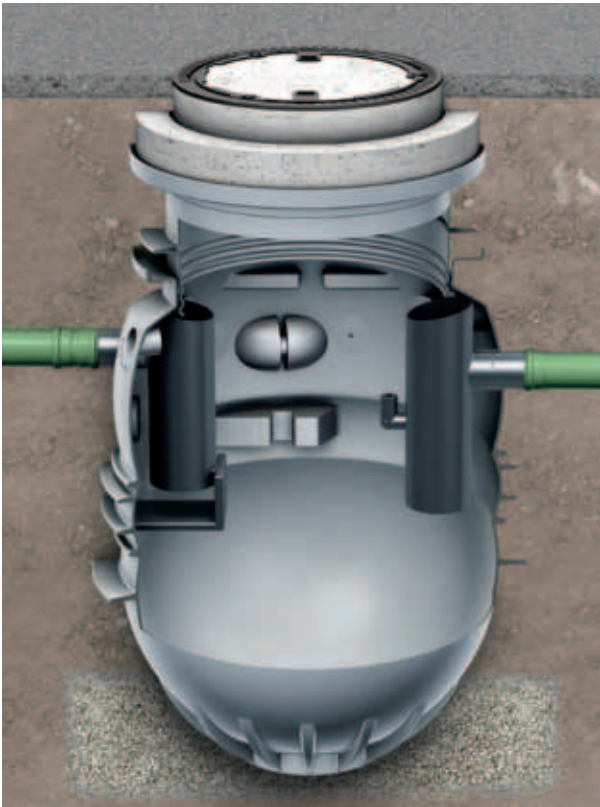
Lipumax P-DA

Entsorgung über Direktabsaugung und Reinigung über automatische Hochdruck-Innenreinigung

Zur Direktabsaugung wird bauseits eine Entsorgungsleitung vorzugsweise in einer Wand installiert. Die im Abscheider montierte Hochdruck-Innenreinigung wird über eine im Gebäude installierte Hochdruckpumpe betrieben. Dazu ist nur ein Kaltwasseranschluss nötig.

Die Reinigung und das Wiederbefüllen des Abscheiders erfolgen nun vollautomatisch ohne ein Öffnen des Deckels. Zum Starten des Programms braucht das Gebäude nicht betreten zu werden. Hierfür wird die mitgelieferte Fernbedienung direkt im Anschlusskasten genutzt.

ACO Fettabscheider Lipumax P-B – Basisausführung



Fettabscheider aus Polyethylen zum Erdeinbau

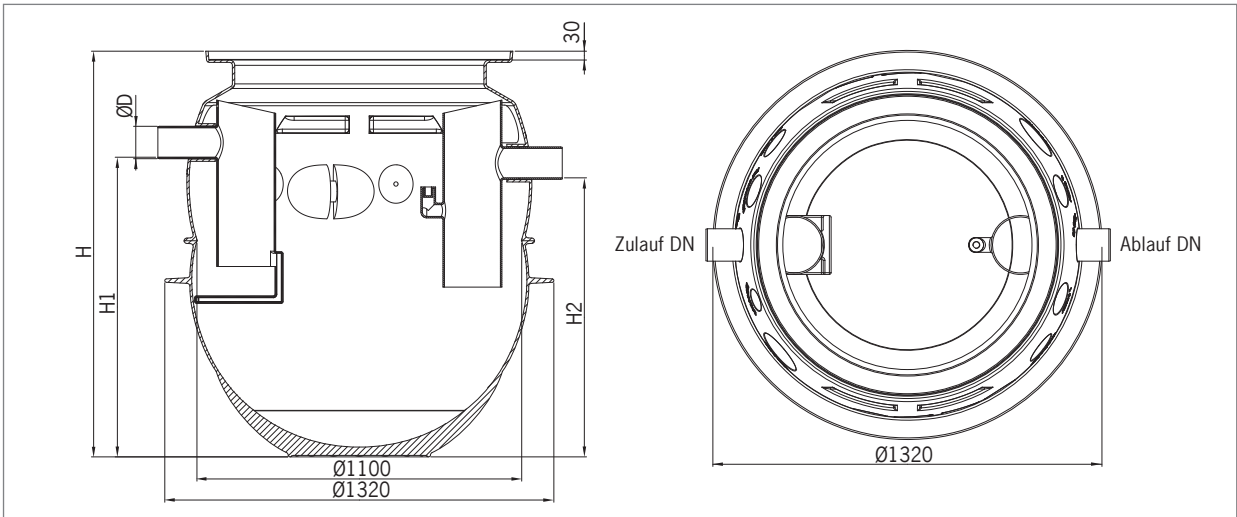
- gemäß EN 1825
- LGA-Prüfzeugnis
7310374-01a (NS 2, NS 4)
7310372-01 (NS 5.5)
7310372-02 (NS 7)
- Zu- und Ablauf entsprechend
Rohrdurchmesser für Anschluss nach
DIN 19534 und DIN 19537
- Entsorgung und Reinigung über die Deckelöffnung

Zubehör

- Probennahmeschächte und Verlängerungen, Seite 20

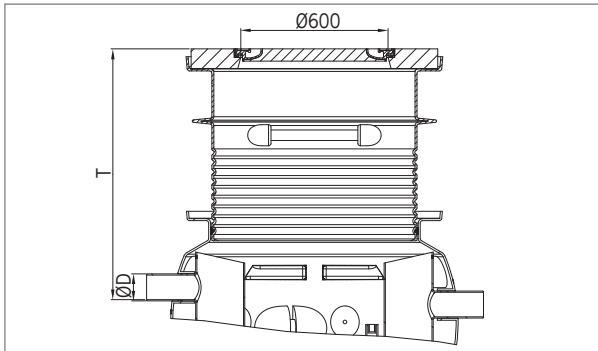
Einbaubeispiel zeigt NS 4 mit Aufsatzsystem und Abdeckung für Belastungsklasse B 125

Lipumax P-B – Bestellinformation



Nenngröße	Zulauf/ Ablauf	Schlammfang in Liter (l)	Fettspeicher in Liter (l)	Gesamtinhalt in Liter (l)	D (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
NS 2	DN 100	245	270	720	110	1377	1015	945	63	3202.80.00
NS 2	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	79	3202.80.10
NS 4	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	79	3204.80.00
NS 4	DN 100	980	270	1465	110	2129	1715	1675	89	3204.80.10
NS 5,5	DN 150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	93	3205.80.00
NS 5,5	DN 150	1065	230	1960	160	2611	2226	2165	108	3205.80.10
NS 7	DN 150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	108	3207.80.00
NS 8,5	DN 150	860	360	1900	160	2558	2172	2102	115	3208.80.00
NS 10	DN 150	1010	415	2170	160	2828	2443	2373	125	3210.80.00

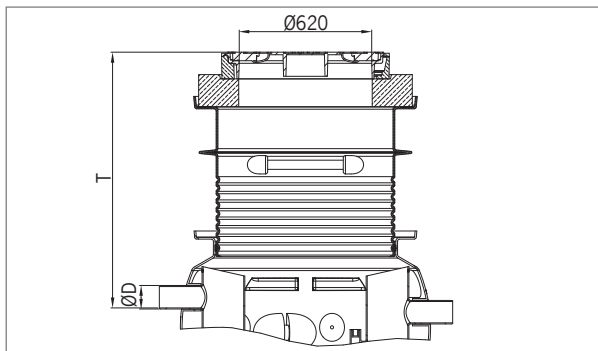
Aufsatzsysteme Belastungsklasse A 15 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse A 15 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.14.01 und 3300.14.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	420	420	420	420	445	445	445	445	445	145	3300.14.00
	720-1020	720-1020	720-1020	720-1020	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	170	3300.14.01
	720-1985	720-1765	720-1985	720-1830	745-1855	745-1370	745-1640	745-1430	745-1160	193	3300.14.02

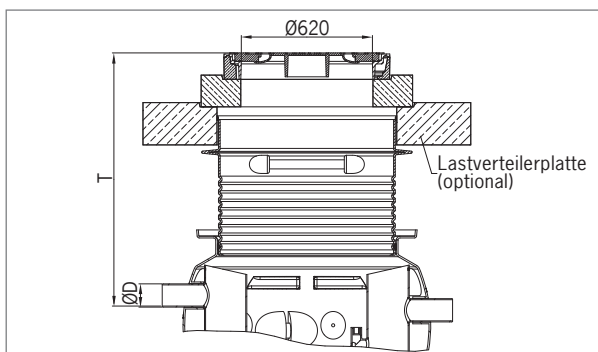
Aufsatzsysteme Belastungsklasse B 125 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse B 125 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.15.01 und 3300.15.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	585	585	585	585	610	610	610	610	610	282	3300.15.00
	885-1195	885-1195	885-1195	885-1195	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	307	3300.15.01
	885-1985	885-1765	885-1985	885-1830	910-1855	910-1370	910-1640	910-1430	910-1160	330	3300.15.02

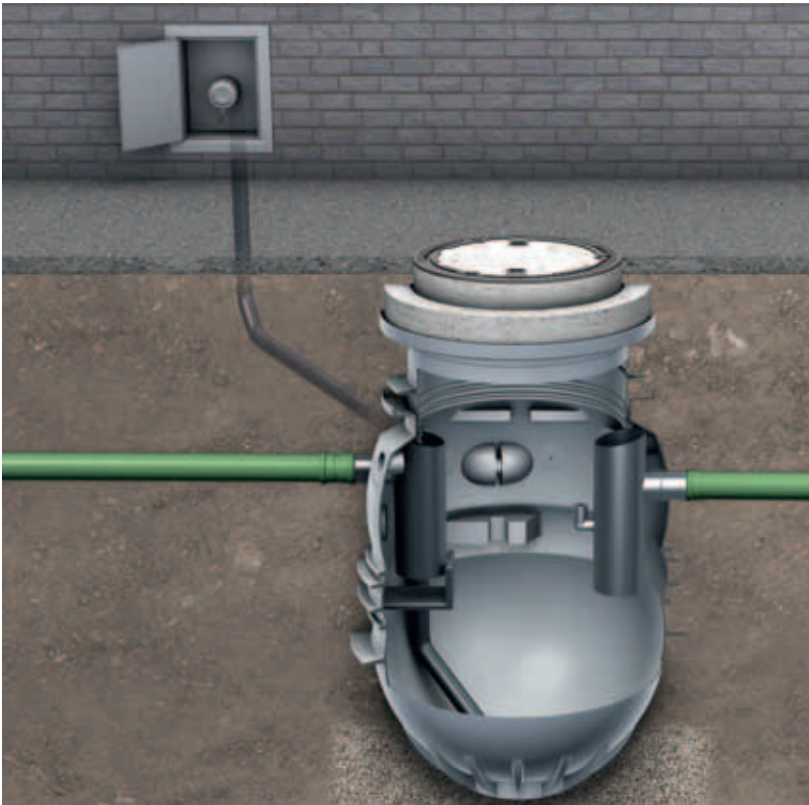
Aufsatzsysteme Belastungsklasse D 400 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse D 400 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
- wahlweise mit Lastverteilerplatte
aus Beton Ø 1500 mm x 200 mm

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm) ohne Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	330	3300.17.00
T (mm) mit Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	1030	3300.16.00

ACO Fettabscheider Lipumax P-D – Ausbaustufe 1



Fettabscheider aus Polyethylen zum Erdeinbau

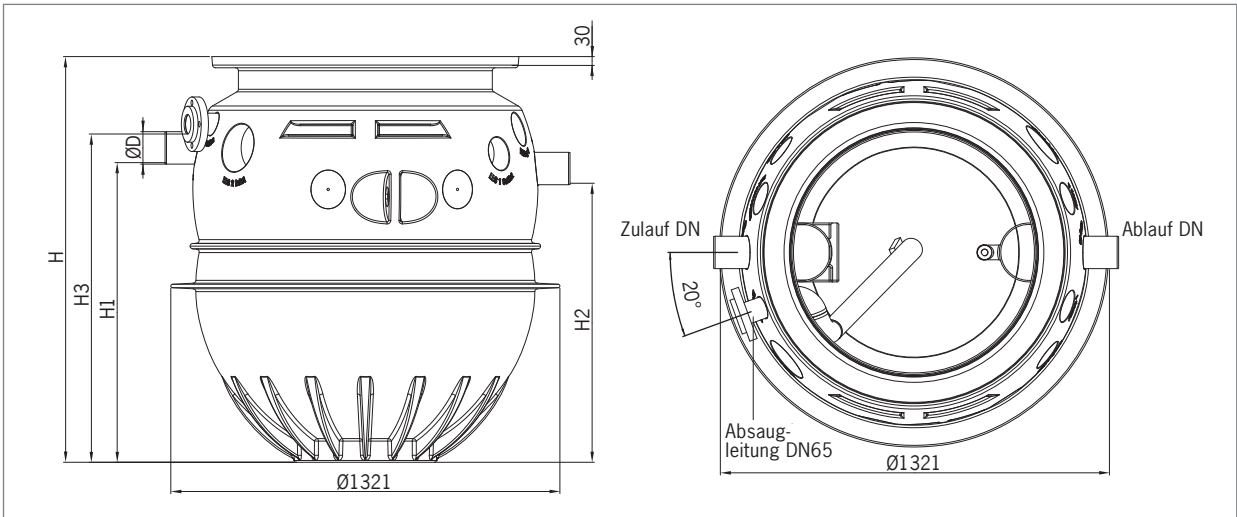
- gemäß EN 1825
- LGA-Prüfzeugnis
7310374-01a (NS 2, NS 4)
7310372-01 (NS 5.5)
7310372-02 (NS 7)
- Zu- und Ablauf entsprechend Rohrdurchmesser für Anschluss nach DIN 19534 und DIN 19537
- Entsorgung über Absaugleitung DN 65 PN 10, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75 B und Blindkupplung 2 ½"
- Reinigung über die Deckelöffnung

Zubehör

- Probennahmeschächte und Verlängerungen, Seite 20

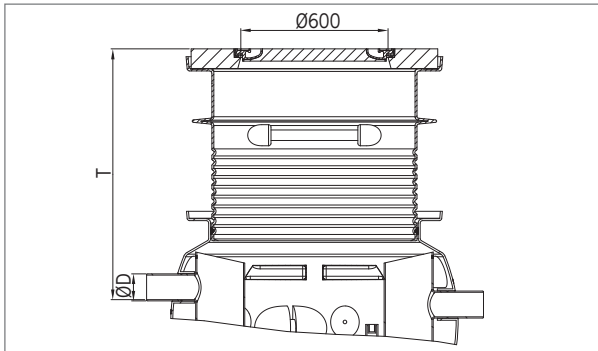
Einbaubeispiel zeigt NS 4 mit Aufsatzsystem und Abdeckung für Belastungsklasse B 125

Lipumax P-D -Bestellinformationen



Nenngröße	Zulauf/ Ablauf	Schlammfang in Liter (l)	Fettspeicher in Liter (l)	Gesamthalt in Li- ter (l)	D (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	Ge- wicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
NS 2	DN 100	245	270	720	110	1377	1015	945	1147	66	3202.81.00
NS 2	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	1364	81	3202.81.10
NS 4	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	1364	81	3204.81.00
NS 4	DN 100	980	270	1465	110	2129	1745	1675	1899	92	3204.81.10
NS 5,5	DN 150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	1899	95	3205.81.00
NS 5,5	DN 150	1065	230	1960	160	2611	2226	2165	2381	111	3205.81.10
NS 7	DN 150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	2116	111	3207.81.00
NS 8,5	DN 150	860	360	1900	160	2558	2172	2102	2328	118	3208.81.00
NS 10	DN 150	1010	415	2170	160	2828	2443	2373	2598	128	3210.81.00

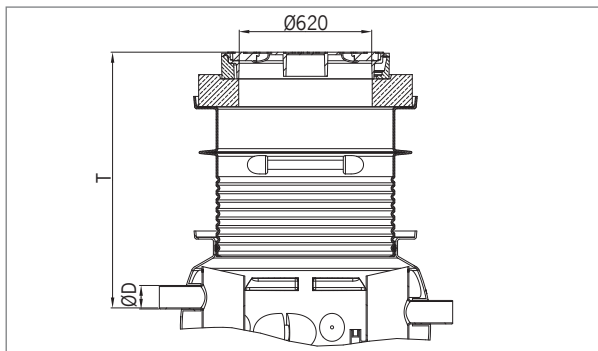
Aufsatzsysteme Belastungsklasse A 15 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse A 15 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.14.01 und 3300.14.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	420	420	420	420	445	445	445	445	445	145	3300.14.00
	720-1020	720-1020	720-1020	720-1020	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	170	3300.14.01
	720-1985	720-1765	720-1985	720-1830	745-1855	745-1370	745-1640	745-1430	745-1160	193	3300.14.02

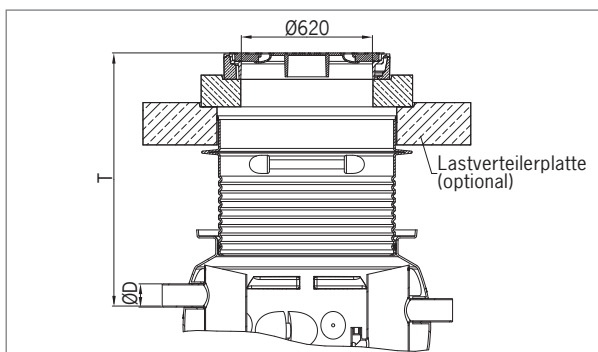
Aufsatzsysteme Belastungsklasse B 125 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse B 125 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.15.01 und 3300.15.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	585	585	585	585	610	610	610	610	610	282	3300.15.00
	885-1195	885-1195	885-1195	885-1195	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	307	3300.15.01
	885-1985	885-1765	885-1985	885-1830	910-1855	910-1370	910-1640	910-1430	910-1160	330	3300.15.02

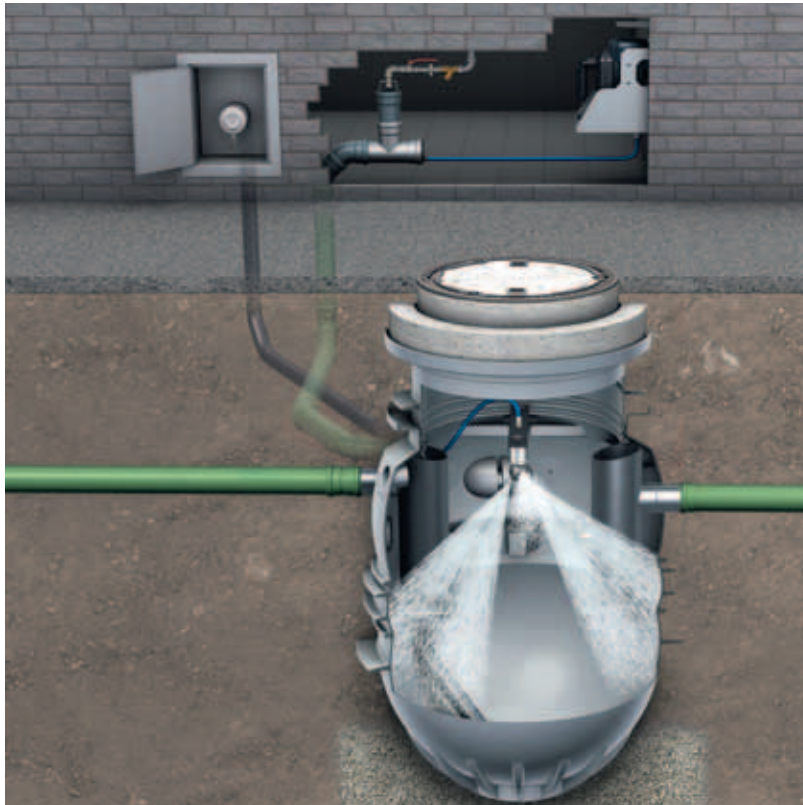
Aufsatzsysteme Belastungsklasse D 400 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse D 400 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
- wahlweise mit Lastverteilerplatte
aus Beton Ø 1500 mm x 200 mm

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm) ohne Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	330	3300.17.00
T (mm) mit Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	1030	3300.16.00

ACO Fettabscheider Lipumax P-DM – Ausbaustufe 2

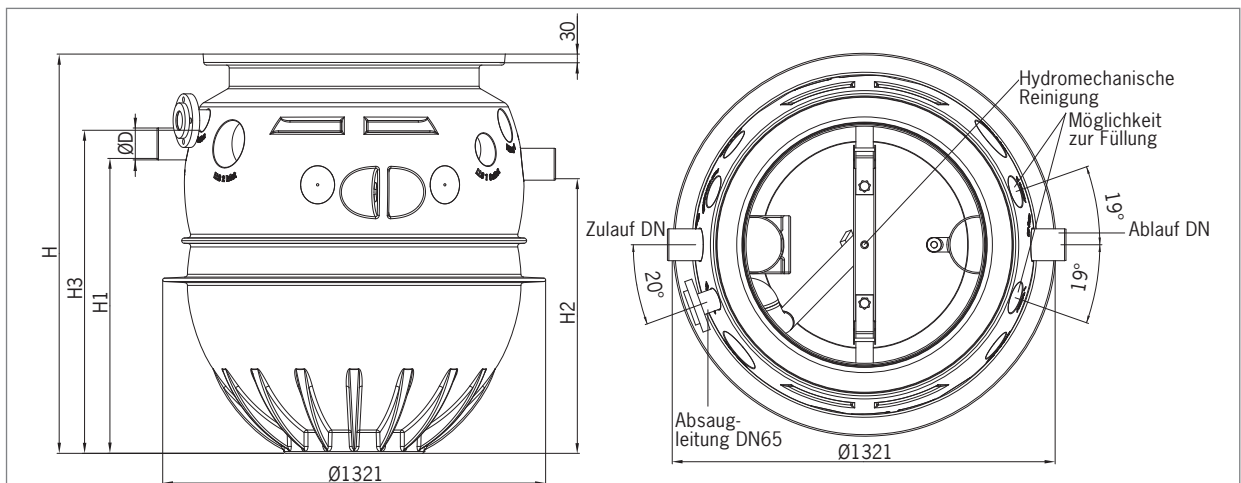


Fettabscheider aus Polyethylen zum Erdeinbau

- gemäß EN 1825
- LGA-Prüfzeugnis
7310374-01a (NS 2, NS 4)
7310372-01 (NS 5.5)
7310372-02 (NS 7)
- Zu- und Ablauf entsprechend Rohrdurchmesser für Anschluss nach DIN 19534 und DIN 19537
- Entsorgung über Absaugleitung DN 65 PN 10, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75 B und Blindkupplung 2 1/2"
- Füllereinheit 3/4" mit Kugelhahn zum manuellen Betrieb, Installation im Gebäude
- hydromechanische Innenreinigung
 - Hochdruckpumpe mit Vorratsbehälter zur Installation im Gebäude mit Kaltwasseranschluss
 - manueller Betrieb
 - Nenndruck: 175 bar
 - Volumenstrom: 13 Liter/Minute
 - Elektroanschluss: 400 V/50 Hz/16 A/3,9 kW

Einbaubeispiel zeigt NS 4 mit Aufsatzsystem und Abdeckung für Belastungsklasse B 125

Lipumax P-DM – Bestellinformation



Zubehör

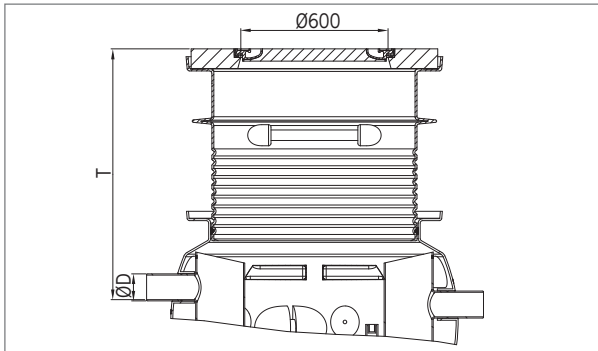
- Probennahmeschächte und Verlängerungen, Seite 20

- Hochdruckschlauch, Seite 21

Achtung! Hochdruckschlauch wird für Lipumax P-DM immer benötigt!

Nenngröße	Zulauf/ Ablauf	Schlammfang in Liter (l)	Fettspeicher in Liter (l)	Gesamtinhalt in Liter (l)	D (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
NS 2	DN 100	245	270	720	110	1377	1015	945	119	3202.82.00
NS 2	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	134	3202.82.10
NS 4	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	134	3204.82.00
NS 4	DN 100	980	270	1465	110	2129	1715	1675	145	3204.82.10
NS 5,5	DN 150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	148	3205.82.00
NS 5,5	DN 150	1065	230	1960	160	2610	2225	2155	164	3205.82.10
NS 7	DN 150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	164	3207.82.00
NS 8,5	DN 150	860	360	1960	160	2560	2175	2105	171	3208.82.00
NS 10	DN 150	1005	415	2170	160	2830	2445	2375	181	3210.82.00

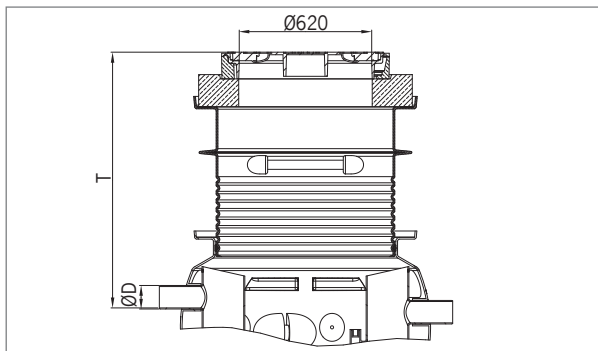
Aufsatzsysteme Belastungsklasse A 15 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse A 15 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.14.01 und 3300.14.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	420	420	420	420	445	445	445	445	445	145	3300.14.00
	720-1020	720-1020	720-1020	720-1020	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	170	3300.14.01
	720-1985	720-1765	720-1985	720-1830	745-1855	745-1370	745-1640	745-1430	745-1160	193	3300.14.02

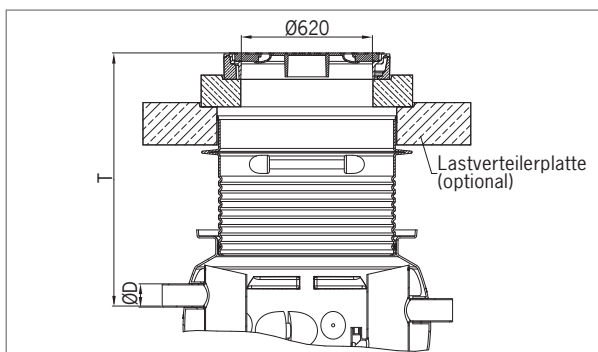
Aufsatzsysteme Belastungsklasse B 125 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse B 125 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.15.01 und 3300.15.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	585	585	585	585	610	610	610	610	610	282	3300.15.00
	885-1195	885-1195	885-1195	885-1195	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	307	3300.15.01
	885-1985	885-1765	885-1985	885-1830	910-1855	910-1370	910-1640	910-1430	910-1160	330	3300.15.02

Aufsatzsysteme Belastungsklasse D 400 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse D 400 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
- wahlweise mit Lastverteilerplatte
aus Beton Ø 1500 mm x 200 mm

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm) ohne Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	330	3300.17.00
T (mm) mit Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	1030	3300.16.00

ACO Fettabscheider Lipumax P-DA – Ausbaustufe 3

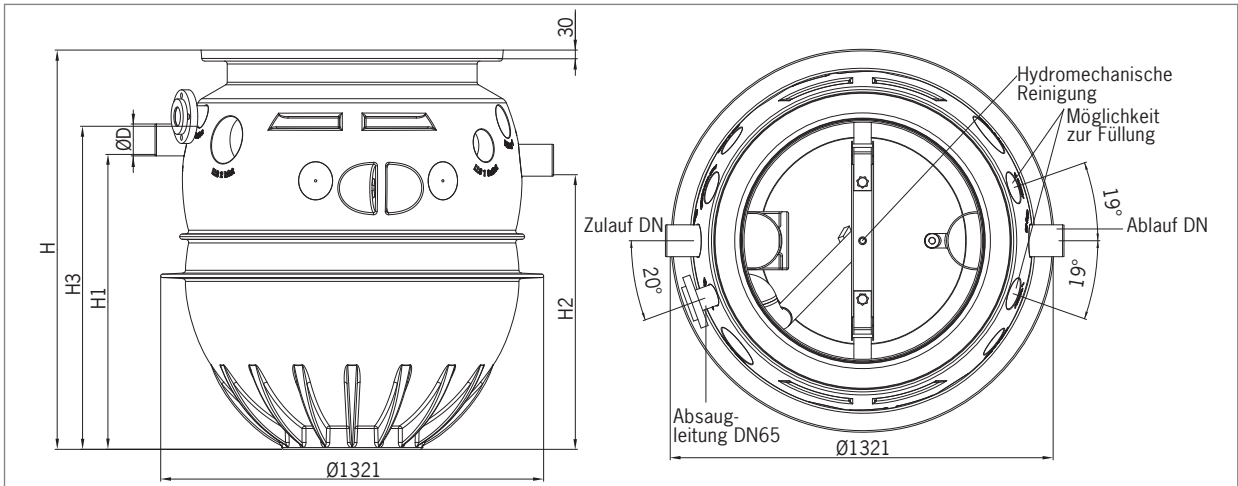


Fettabscheider aus Polyethylen zum Erdeinbau

- gemäß EN 1825
- LGA-Prüfzeugnis
7310374-01a (NS 2, NS 4)
7310372-01 (NS 5.5)
7310372-02 (NS 7)
- Zu- und Ablauf entsprechend Rohrdurchmesser für Anschluss nach DIN 19534 und DIN 19537
- Entsorgung über Absaugleitung DN 65 PN 10, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75 B und Blindkupplung 2 1/2"
- Füllereinheit 3/4" mit Magnetventil zum automatischen Betrieb, Installation im Gebäude
- hydromechanische Innenreinigung
 - Hochdruckpumpe mit Vorratsbehälter zur Installation im Gebäude mit Kaltwasseranschluss
 - automatischer Betrieb über Fernbedienung
 - Nenndruck: 175 bar
 - Volumenstrom: 13 Liter/Minute
 - Elektroanschluss:
400 V/50 Hz/16 A/3,9 kW

Einbaubeispiel zeigt NS 4 mit Aufsatzsystem und Abdeckung für Belastungsklasse B 125

Lipumax P-DA – Bestellinformation



Zubehör

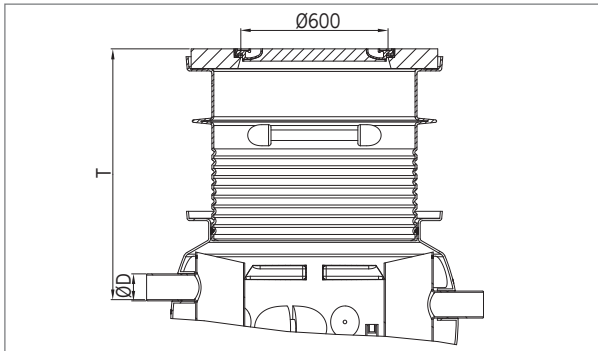
- Probennahmeschächte und Verlängerungen, Seite 20

- Hochdruckschlauch, Seite 21

Achtung! Hochdruckschlauch wird für Lipumax P-DA immer benötigt!

Nenngröße	Zulauf/Ablauf	Schlammfang in Liter (l)	Fettspeicher in Liter (l)	Gesamtinhalt in Liter (l)	D (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Gewicht in kg	EDV-Bestell-Nr.
NS 2	DN 100	245	270	720	110	1377	1015	945	123	3202.83.00
NS 2	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	138	3202.83.10
NS 4	DN 100	460	270	930	110	1594	1235	1165	138	3204.83.00
NS 4	DN 100	980	270	1465	110	2129	1715	1675	149	3204.83.10
NS 5,5	DN 150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	152	3205.83.00
NS 5,5	DN 150	1065	230	1960	160	2610	2225	2155	168	3205.83.10
NS 7	DN 150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	168	3207.83.00
NS 8,5	DN 150	860	360	1900	160	2560	2175	2105	175	3208.83.00
NS 10	DN 150	1005	415	2170	160	2830	2445	2375	185	3210.83.00

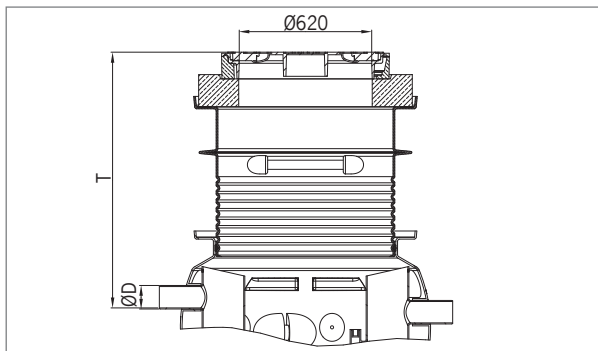
Aufsatzsysteme Belastungsklasse A 15 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse A 15 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.14.01 und 3300.14.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	420	420	420	420	445	445	445	445	445	145	3300.14.00
	720-1020	720-1020	720-1020	720-1020	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	170	3300.14.01
	720-1985	720-1765	720-1985	720-1830	745-1855	745-1370	745-1640	745-1430	745-1160	193	3300.14.02

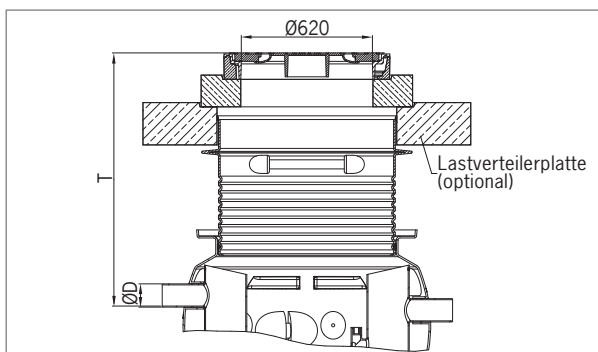
Aufsatzsysteme Belastungsklasse B 125 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse B 125 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
(nur enthalten bei Artikelnummern
3300.15.01 und 3300.15.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm)	585	585	585	585	610	610	610	610	610	282	3300.15.00
	885-1195	885-1195	885-1195	885-1195	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	307	3300.15.01
	885-1985	885-1765	885-1985	885-1830	910-1855	910-1370	910-1640	910-1430	910-1160	330	3300.15.02

Aufsatzsysteme Belastungsklasse D 400 – Bestellinformationen

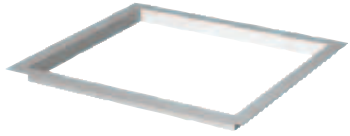
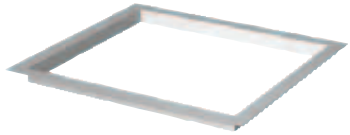


- Belastungsklasse D 400 nach EN 124
- Rahmen aus Beton, Deckel aus Gusseisen
- lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 mm x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
- wahlweise mit Lastverteilerplatte
aus Beton Ø 1500 mm x 200 mm

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5,5 SF 550	NS 5,5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8,5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht in kg	EDV- Bestell-Nr.
T (mm) ohne Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	330	3300.17.00
T (mm) mit Lastverteilerplatte	865-1985	865-1765	865-1765	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1370	890-1370	1030	3300.16.00

Ergänzungsbauteile für ACO Fettabscheider Lipumax P

	Produktbeschreibung	Ausführung	Artikel-Nr.
	Auflagering aus Beton nach EN 4034, Teil 1 zur Erhöhung der Zulauftiefe für Lipumax P Fettabscheider mit Belastungsklasse B 125 oder D 400	ARV 625 x 60 ARV 625 x 80 ARV 625 x 100	8700.20.00 8700.20.10 8700.20.20
	Probennahmeschacht aus Polyethylen mit Durchmesser 450 mm für Einbau hinter Fettabscheider zum Erdeinbau, mit BEGU-Deckel (LW 450) Belastungsklasse D 400	DN 100, mit 160 mm Gefällesprung DN 100, mit 30 mm Gefällesprung DN 150, mit 160 mm Gefällesprung DN 150, mit 75 mm Gefällesprung	3300.13.10 3300.13.11 3300.13.20 3300.13.21
	Verlängerung aus Polyethylen zur Montage auf vorstehendem Probennahmeschacht für vertieften Einbau. Aufbauhöhe 100 bis 650 mm. Kürzbar alle 45 mm durch Abschneiden an den Schnittmarken		3300.13.00
	Probennehmer für Fettabscheider zum Erdeinbau. Probennehmer bestehend aus: Probennahmepumpe mit Saugkupplung, Anschluss Schlauch mit Saugkupplung und Anschlussverschraubung Verwendbar für Zulauftiefen T bis max. 3000 mm		8800.00.10
	Fettschichtdickenmessgerät für Fettabscheideranlagen zur elektronischen Messung der Fettschicht. Geeignet für flüssige und/oder aushärtende Fette. Mit zwei potenzialfreien Wechslerkontakten zur Anzeige Vollmeldung (80 %) u. der Vorwarnung vor Eintreten des Vollzustands (50 %). Mit beheiztem Sondenstab zur Erhöhung der Betriebssicherheit Betriebsspannung: 230 V/50 Hz max. Verbrauch ca. 12 W	Kabellänge: 10 Meter Kabellänge: 20 Meter Kabellänge: 30 Meter	3300.11.70 3300.11.71 3300.11.72
	Dichtung für Entlüftungsanschluss am Abscheiderbehälter für Lipumax P-B und P-D. Bei Lipumax P-DM und P-DA im Lieferumfang enthalten		0150.34.32

	Produktbeschreibung	Ausführung	Artikel-Nr.
	Hochdruckschlauch zum Verbindung von Hochdruckpumpe (installiert im Ge- bäude) und Hochdrucksprühkopf (installiert im Fettabscheider)	Länge: 10 Meter Länge: 20 Meter Länge: 30 Meter	0150.33.62 0150.33.63 0150.33.64
	Anschlusskasten aus Edelstahl, Ausführung „Aufputz“, für Wandanschluss zur Direktabsaugung DN 65 L x B x H = 370 x 330 x 250 mm Geeignet für Fettabscheider Lipumax P-D und Lipumax P-DM		7601.80.22
	Unterputzrahmen aus Edelstahl, L x B x H = 421 x 381 x 25 mm Geeignet für Anschlusskasten 7601.80.22		7601.80.23
	Anschlusskasten aus Edelstahl, Ausführung „Aufputz“, für Wandanschluss zur Direktabsaugung DN 65 L x B x H = 370 x 330 x 250 mm Geeignet für Fettabscheider Lipumax P-DA		7601.80.20
	Unterputzrahmen aus Edelstahl, L x B x H = 421 x 381 x 25 mm Geeignet für Anschlusskasten 7601.80.20		7601.80.21
	Straßenkappe Rahmen und Deckel aus Gusseisen für Installation eines Entsorgungs- anschlusses, geeignet für Fett-ab- scheider Lipumax P-D/DM/DA		5354.00.00

ACO Fettabscheider ECO-FPI zum Erdeinbau, ohne Direktabsaugung

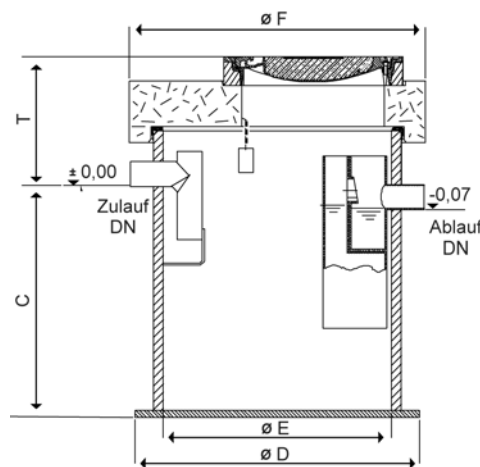


Anwendungsbereich:

Der Fettabscheider ECO-FPI wird außerhalb von Gebäuden im Erdbereich verbaut. Die Fettabscheider werden mit Zu- und Ablauf DN 100 (Nenngröße 1 – 4) bzw. DN 150 (Nenngröße 7 – 10), DN 200 (Nenngröße 15 – 20) geliefert.

Der Einbau kann in Grünflächen oder Zufahrtswegen oder in Fahrbahnen erfolgen. Der ECO-FPI mit Direktabsaugung eignet sich dort zum Einbau, wo eine Entsorgung über den Deckel nicht in Frage kommt - beispielsweise in Fußgängerzonen oder in bewirteten Außenbereichen.

Bauaufsichtliche Zulassung
Z-54.1-411



Die Produktvorteile

- Optimaler Werkstoff für Fettabscheider durch 100 % Beständigkeit gegenüber chem. Beanspruchungen
- Belastungsklasse D400 ohne bauseitige Betonmaßnahmen
- Auftriebssicherheit für einen Grundwasserspiegel bis max. 1 m über Bodenplatte ohne zusätzliche Maßnahmen garantiert.
- Platz sparend durch intelligente Konstruktion
- Enorme Belastbarkeit durch PE-Grundschaft

Nenngröße NS	Version	Schlammfangvolumen in Liter	Abscheider		C in mm	D in mm	E in mm	T in mm	F in mm	Zu-/Ablauf	Bel. klasse	schwerstes Einzelteil in kg	Gesamtgewicht in kg	EDV-Bestell-Nr.
			Fettspeichermenge in Liter	Gesamtinhalt in Liter										
1	1/100	100	120	616	855	1.250	1.000	695	1.300	DN 100	D 400	450	710	704901
	1/200	200	120	714	1.010	1.250	1.000	570	1.300	DN 100	D 400	450	710	704905
2	2/200	200	120	714	1.010	1.250	1.000	570	1.300	DN 100	D 400	450	710	704909
	2/400	400	120	915	1.265	1.250	1.000	560	1.300	DN 100	D 400	450	725	704913
3	3/300	300	120	816	1.140	1.250	1.000	685	1.300	DN 100	D 400	450	725	704917
	3/600	600	120	1.115	1.520	1.250	1.000	815	1.300	DN 100	D 400	450	760	704921
4	4/400	400	160	915	1.265	1.250	1.000	560	1.300	DN 100	D 400	450	725	704925
	4/800	800	160	1.315	1.775	1.250	1.000	560	1.300	DN 100	D 400	450	760	704929
7	7/700	700	400	1.952	1.205	1.800	1.500	650	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.540	704933
	7/1400	1.400	400	2.658	1.605	1.800	1.500	650	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.610	704937
10	10/1000	1.000	400	2.247	1.372	1.800	1.500	683	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.575	704941
	10/2000	2.000	400	3.248	1.939	1.800	1.500	665	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.665	704945
15 ¹⁾	Grund	1.500	1.140	3.723	1.300	2.200	-	T ₁ =725	-	DN 200	D 400	2.650	3.694	711723
	Aufbau	1.500	1.140	3.724	1.300	2.200	-	1.290	-	DN 200	D 400	1.530	3.124	711724
15 ¹⁾	Grund	3.000	1.140	5.168	1.760	2.200	-	T ₁ =725	-	DN 200	D 400	2.650	5.168	711725
	Aufbau	3.000	1.140	5.168	1.760	2.200	-	1.290	-	DN 200	D 400	1.530	4.598	711726
20 ¹⁾	Grund	2.000	1.140	4.194	1.450	2.200	-	T ₁ =725	-	DN 200	D 400	2.650	3.759	711727
	Aufbau	2.000	1.140	4.194	1.450	2.200	-	1.290	-	DN 200	D 400	1.530	3.189	711728
20 ¹⁾	Grund	4.000	1.140	6.142	2.070	2.200	-	T ₁ =725	-	DN 200	D 400	2.650	4.029	711729
	Aufbau	4.000	1.140	6.142	2.070	2.200	-	1.290	-	DN 200	D 400	1.530	3.459	711730

1) Bei NS 15 und NS 20 kein integrierter Probenahmetopf! Wir empfehlen die Verwendung eines Probenahmeschachtes.

ACO Fettabscheider ECO-FPI zum Erdeinbau mit Direktabsaugung



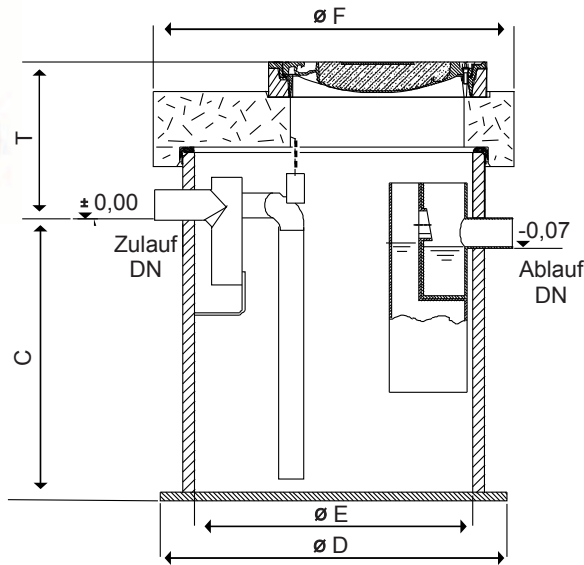
Anwendungsbereich:

Der Fettabscheider ECO-FPI wird außerhalb von Gebäuden im Erdreich verbaut. Die Fettabscheider werden mit Zu- und Ablauf DN 100 (Nenngröße 1 – 4) bzw. DN 150 (Nenngröße 7 – 10), DN 200 (Nenngröße 15 – 20) geliefert. Der Einbau kann in Grünflächen oder Zufahrtswegen oder in Fahrbahnen erfolgen.

Bauseits kann eine Entsorgungsleitung DN 80 verlegt und ein Entsorgungsanschluss installiert werden.

Der ECO-FPI mit Direktabsaugung eignet sich dort zum Einbau, wo eine Entsorgung über den Deckel nicht in Frage kommt - beispielsweise in Fußgängerzonen oder in bewirteten Außenbereichen.

Bauaufsichtliche Zulassung
Z-54.1-411



Die Produktvorteile

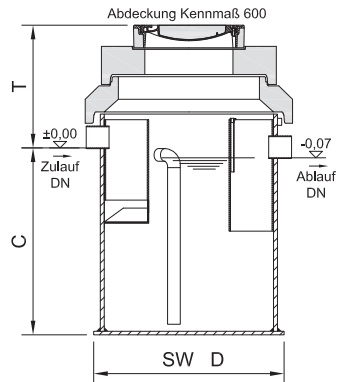
- Optimaler Werkstoff für Fettabscheider durch 100 % Beständigkeit gegenüber chem. Beanspruchungen
- Geruchsfreie Entsorgung über Direktabsaugungsanschluss möglich
- Belastungsklasse D400 ohne bauseitige Betonmaßnahmen
- Auftriebssicherheit für einen Grundwasserspiegel bis max. 1 m über Bodenplatte ohne zusätzliche Maßnahmen garantiert.
- Platz sparend durch intelligente Konstruktion
- Enorme Belastbarkeit durch PE-Grundschaft

Nenngröße NS	Version	Schlammfangvolumen in Liter	Abscheider		C in mm	D in mm	E in mm	T in mm	F in mm	Zu-/Ablauf	Bel. klasse	schwerstes Einzelteil in kg	Gesamtgewicht in kg	EDV-Bestell-Nr.
			Fettspeichermenge in Liter	Gesamtinhalt in Liter										
1	Aufbau	100	120	616	855	1.250	1.000	695	1.300	DN 100	D 400	450	710	704902
	Aufbau	200	120	714	1.010	1.250	1.000	570	1.300	DN 100	D 400	450	710	704906
2	Aufbau	200	120	714	1.010	1.250	1.000	570	1.300	DN 100	D 400	450	710	704910
	Aufbau	400	120	915	1.265	1.250	1.000	560	1.300	DN 100	D 400	450	725	704914
3	Aufbau	300	120	816	1.140	1.250	1.000	685	1.300	DN 100	D 400	450	725	704918
	Aufbau	600	120	1.115	1.520	1.250	1.000	815	1.300	DN 100	D 400	450	760	704922
4	Aufbau	400	160	915	1.265	1.250	1.000	560	1.300	DN 100	D 400	450	725	704926
	Aufbau	800	160	1.315	1.775	1.250	1.000	560	1.300	DN 100	D 400	450	760	704930
7	Aufbau	700	400	1.952	1.205	1.800	1.500	650	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.540	704934
	Aufbau	1.400	400	2.658	1.605	1.800	1.500	650	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.610	704938
10	Aufbau	1.000	400	2.247	1.372	1.800	1.500	683	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.575	704942
	Aufbau	2.000	400	3.248	1.939	1.800	1.500	665	1.800	DN 150	D 400	1.150	1.665	704946
15 ¹⁾	Grund	1.500	1.140	3.723	1.300	2.200	2.000	T ₁ =725	ca. 2500	DN 200	D 400	2.650	3.694	3215.65.01
	Aufbau	1.500	1.140	3.724	1.300	2.200	2.000	1.290	ca. 2500	DN 200	D 400	1.530	3.124	3215.75.11
15 ¹⁾	Grund	3.000	1.140	5.168	1.760	2.200	2.000	T ₁ =725	ca. 2500	DN 200	D 400	2.650	5.168	3215.66.01
	Aufbau	3.000	1.140	5.168	1.760	2.200	2.000	1.290	ca. 2500	DN 200	D 400	1.530	4.598	3215.76.11
20 ¹⁾	Grund	2.000	1.140	4.194	1.450	2.200	2.000	T ₁ =725	ca. 2500	DN 200	D 400	2.650	3.759	3220.65.01
	Aufbau	2.000	1.140	4.194	1.450	2.200	2.000	1.290	ca. 2500	DN 200	D 400	1.530	3.189	3220.75.11
20 ¹⁾	Grund	4.000	1.140	6.142	2.070	2.200	2.000	T ₁ =725	ca. 2500	DN 200	D 400	2.650	4.029	3220.66.01
	Aufbau	4.000	1.140	6.142	2.070	2.200	2.000	1.290	ca. 2500	DN 200	D 400	1.530	3.459	3220.76.11

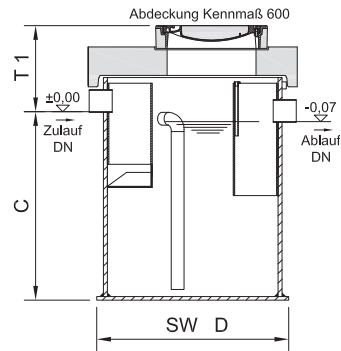
1) Bei NS 15 und NS 20 kein integrierter Probenahmetopf! Wir empfehlen die Verwendung eines Probenahmeschachtes.

ACO Fettabscheider ECO-FPI zum Erdeinbau,

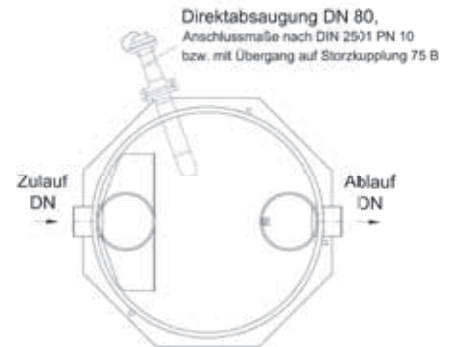
Auflageringe bzw. Schachtringe und Probenahmeschächte



ECO-FPI NS 15/20 Ausbaufähige Version

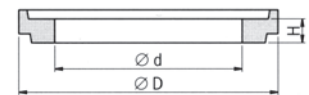


ECO-FPI NS 15/20 Grundversion

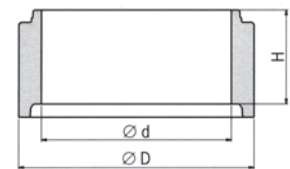


Auflagering (AR-V) bzw. Schachtring mit Muffe (SR-M) nach DIN 4034 Teil 1

Typ ø d x H mm	Außendurchmesser øD in mm	Aufbauhöhe mit Mörtelfuge in mm	Gewicht ca. in kg	EDV- Bestell- Nr.
AR-V 625 x 60	865	70	50	700821
AR-V 625 x 80	865	90	60	700822
AR-V 625 x 100	865	110	70	700823
SR-M 1000 x 250	1240	265	240	700904
SR-M 1000 x 500	1240	515	500	700906
SR-M 1000 x 1000	1240	1015	1000	700907
SR-M 1500 x 250	1800	265	480	700913
SR-M 1500 x 500	1800	515	1050	700915



Auflagering

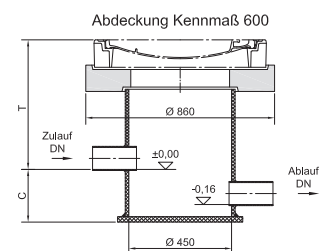
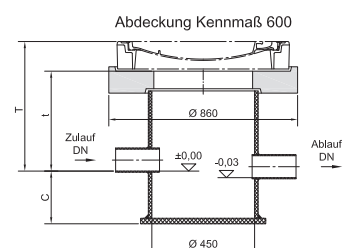


Schachtring

Probenahmeschächte für Fettabscheider aus PE-HD

Lichte Weite 600, mit Gefällesprung 160 mm oder 30 mm, inkl. Lastverteilerplatte aus Beton, Anschlüsse DN ... entspr. ON EN 877, mit Schachtabdeckung LW 600 Klasse D 400 geruchsdicht verschraubt, Einbautiefe Maß T ... mm

Gefälle in mm	DN (DA) in mm	c in mm	T-min in mm	T-max in mm	schwerstes Einzelteil in kg	EDV- Bestell-Nr. verschraubt
160	100 (110)	240	590	2000	85	711696
160	150 (160)	240	640	2000	85	711697
160	200 (200)	240	810	2000	85	711698
30	100 (110)	110	590	2000	85	711692
30	150 (160)	110	640	2000	85	711693
30	200 (200)	110	810	2000	85	711694

Probenahmeschacht, Gefällesprung
160 mmProbenahmeschacht, Gefällesprung
30 mm

Funktion/Anwendung	Produktlösung	Seite
Zur freien Aufstellung, in geteilter Ausführung, aus Polyethylen, ohne/mit Direktabsaugung, für Vollentsorgung	Eco-Jet-G und -GD	27/28
Zur freien Aufstellung, oval, aus Polyethylen, für Vollentsorgung	Eco-Jet-O, Basisausführung Eco-Jet-OD, Ausbaustufe 1 Hydrojet-OS, Ausbaustufe 2 Hydrojet-OSE, Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe Hydrojet-OA, Ausbaustufe 3 Hydrojet-OAE, Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	29/30
Zur freien Aufstellung, rund, aus Polyethylen, für Vollentsorgung	Eco-Jet-R, Basisausführung Eco-Jet-RD, Ausbaustufe 1 Hydrojet-RS, Ausbaustufe 2 Hydrojet-RSE, Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe Hydrojet-RA, Ausbaustufe 3 Hydrojet-RAE, Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	31/32
Zur freien Aufstellung, oval, aus Edelstahl, für Vollentsorgung	Lipurex-O, Basisausführung Lipurex-OD, Ausbaustufe 1 Lipurat-OS, Ausbaustufe 2 Lipurat-OSE, Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe Lipurat-OA, Ausbaustufe 3 Lipurat-OAE, Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	33/34
Zur freien Aufstellung, rund aus Edelstahl, für Vollentsorgung	Lipurex-R, Basisausführung Lipurex-RD, Ausbaustufe 1 Lipurat-RS, Ausbaustufe 2 Lipurat-RSE, Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe Lipurat-RA, Ausbaustufe 3 Lipurat-RAE, Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	35/36
Zur freien Aufstellung, aus Edelstahl, für Teilentsorgung	Lipator, zur manuellen Bedienung Lipatomat, mit automatischer Programmsteuerung	37 - 39
Ergänzungsbauteile	Probenahmerohre für Fettabscheider zu freien Aufstellung Schaugläser Fülleinrichtungen Fernbedienung Hebeanlagen für frei aufgestellte Fettabscheider	40 - 42
Sonderlösungen: Nachbehandlung von fetthaltigem Abwasser	ACO Biojet-Abwasserbehandlungsanlage	43
Rohrsysteme für Fettabscheider	ACO Pipe	44
Installationshinweise/Anschlussbeispiele		45/46
Referenzen		47

Werkstoffe und Bauformen



POLYETHYLEN

■ Hohe Lebensdauer

Der Werkstoff Polyethylen verfügt über eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit.

■ Recycling

Polyethylen ist ein umweltfreundlicher und wieder verwertbarer Werkstoff.

■ Wartung

Dank der glatten, wachsähnlichen Oberfläche ist eine einfache Reinigung möglich.

■ Transport

Das geringe Gewicht ermöglicht problemlosen Transport und Montage.



EDELSTAHL

■ Brandschutz

Der Werkstoff Edelstahl stellt keine Brandlast oder Brandgefahr dar und zeichnet sich zudem durch eine hohe Temperaturbeständigkeit aus.

■ Festigkeit

Edelstahl besitzt eine hohe mechanische Festigkeit und schließt somit eine Gefahr durch Vandalismus aus.

■ Hygiene

Seit Jahrzehnten wird Edelstahl vor allem in Einbausituationen mit hohen Hygieneanforderungen (z.B. in Krankenhäusern) erfolgreich eingesetzt.

■ Chemische Beständigkeit

Edelstahl zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel aus.

OVALE BAUFORM

Die Behältermaße der ovalen Fettabscheider aus Polyethylen und Edelstahl sind für schwierige Einbringsituationen optimiert worden. Dadurch ist eine problemlose Einbringung über enge Treppenabgänge und Türöffnungen gewährleistet.

NS 1-4: max. Breite 800 mm

NS 5.5-10: max. Breite 1050 mm



RUNDE BAUFORM

Die Fettabscheider in runder Bauform aus Edelstahl oder Polyethylen sind in Einzelteile zerlegbar. Zudem erlaubt diese Bauweise eine Erweiterung der Nenngröße vor Ort durch den einfachen Austausch der Mittelbauteile (z. B. von NS 7 auf NS 10)

Anzahl der Einzelteile:

NS 2-4: 2 Einzelteile; Ø 1000 mm

NS 7-10: 3 Einzelteile, Ø 1500 mm

NS 15-20: 3 Einzelteile, Ø 1750 mm

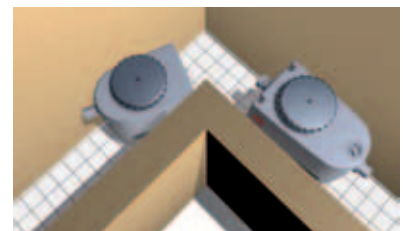


GETEILTE BAUFORM

Diese Ausführung aus Polyethylen eignet sich besonders für Sanierungsfälle mit schmalen Einbringöffnungen, da der Abscheider in drei Teile zerlegt werden kann. Max. Segmentmaße (L x B x H).

NS 2: 670 x 700 x 1360 mm

NS 4: 1140 x 700 x 1360 mm



Eco-Jet-G – Fettabscheider zur freien Aufstellung in geteilter Ausführung

Anwendungsbereich:

Die Fettabscheider Eco-Jet-G aus Polyethylen werden innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert. Die geteilte Bauform eignet sich besonders für Sanierungsfälle mit schmalen Einbringöffnungen.

Die Fettabscheider der Eco-Jet-G-Reihe können zusätzlich mit einer Füllereinheit ausgerüstet werden.

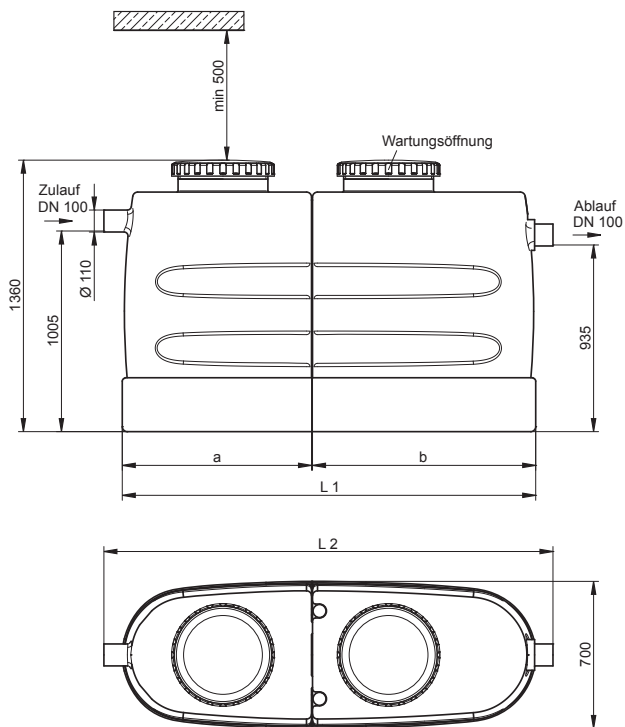
Bauaufsichtliche Zulassung
Z-54.1-461

Die Produktvorteile

- besonders geeignet für schmale Einbringöffnungen durch Dreiteilung.
- transport- und montagefreundlich.



Abbildung zeigt Nenngroße 4 – das Probenahmerohr ist gesondert zu bestellen.



Behälterabmessungen

NS	Inhalt			Abmessungen in mm				Gewicht		Artikel-Nr.
	Schlammfang	Fettspeichermenge	gesamt	L1	L2	a	b	leer	gefüllt	
2	210	80	480	1200	1350	480	670	75	555	3802.00.00
4	420	161	880	2000	2160	850	1140	115	995	3804.00.00

Ergänzungsbauteile:

Füllereinheit Artikel-Nr. 0153.06.76

ProbenahmerohrSeite 40

HebeanlageSeite 41/42

Eco-Jet-GD – Fettabscheider zur freien Aufstellung in geteilter Ausführung mit Direktabsaugung



Abbildung zeigt Nenngroße 4 – das Probenahmerohr und die Hebeanlage sind gesondert zu bestellen.

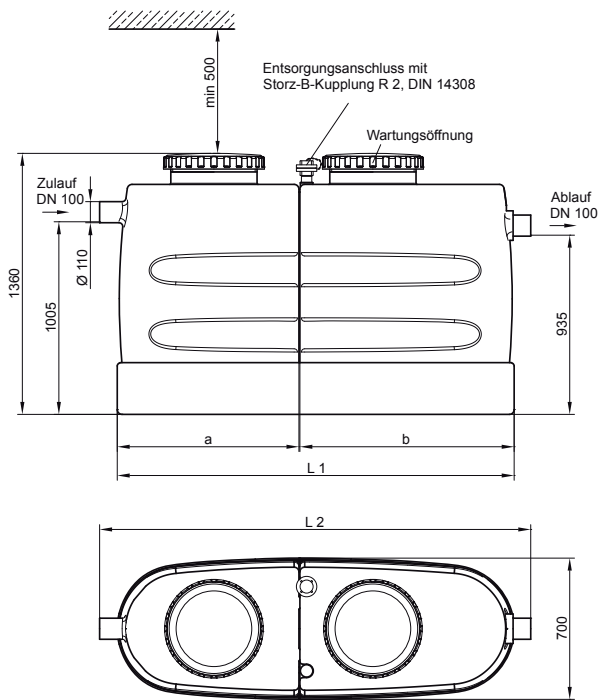
Anwendungsbereich:

Die Fettabscheider Eco-Jet-GD aus Polyethylen werden innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert. Über die Direktabsaugung DN 50 lässt sich der Abscheider entleeren. Die geteilte Bauform eignet sich besonders für Sanierungsfälle mit schmalen Einbringöffnungen. Die Fettabscheider der Eco-Jet-GD-Reihe können zusätzlich mit einer Füllereinheit ausgerüstet werden.

Bauaufsichtliche Zulassung
Z-54.1-461

Die Produktvorteile

- besonders geeignet für schmale Einbringöffnungen durch Dreiteilung
- transport- und montagefreundlich
- integrierte Absaugmöglichkeit für geringe Geruchsbelästigung bei der Entsorgung



Behälterabmessungen

NS	Inhalt			Abmessungen in mm				Gewicht		Artikel-Nr.
	Schlammfang	Fettspeichermenge	gesamt	L1	L2	a	b	leer	gefüllt	
2	210	80	480	1200	1350	480	670	75	555	3802.50.00
4	420	161	880	2000	2160	850	1140	115	995	3804.50.00

Ergänzungsbauteile:

Füllereinheit Artikel-Nr. 0153.06.76

ProbenahmerohrSeite 40

HebeanlageSeite 41/42

Ovale Fettabscheider aus Polyethylen zur freien Aufstellung

Eco-Jet-O.. und Hydrojet-O..

Anwendungsbereich:

Die Fettabscheider Eco-Jet-O/Hydrojet-O aus Polyethylen werden innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert.

Die Fettabscheider sind in verschiedenen Ausbaustufen lieferbar, wobei durch höhere Ausbaustufen eine einfachere und geruchsfreie Entsorgung und Reinigung des Behälters möglich ist.

Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-414

Die Produktvorteile

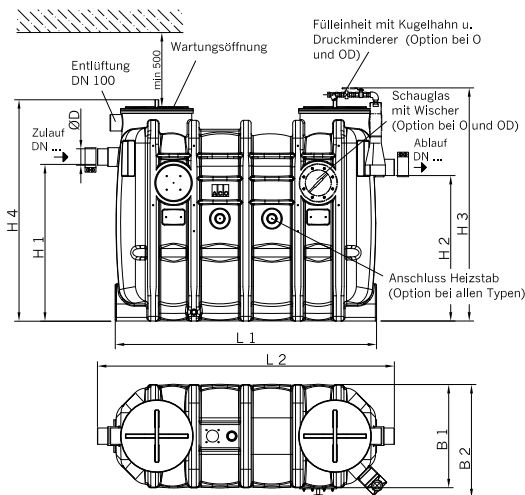
- strukturelle Stabilität mit Standsicherheitsnachweis von über 25 Jahren
- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößen-Abstufung (z.B. NS 5.5 u. 8.5)
- Ausbaustufe 2 und 3 mit multifunktionaler Füllereinheit zum Betrieb der Hochdruckinnenreinigung und zum Behälterbefüllen.



Abbildung zeigt Hydrojet-OAE NS 4 – Probenahmerohr und Hebeanlage sind gesondert zu bestellen.

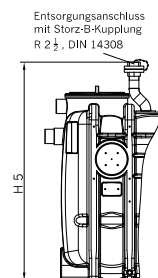
Abmessungen

Alle Typen

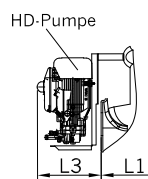


Ergänzungsmaße

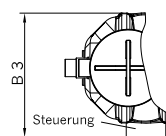
alle Typen außer O



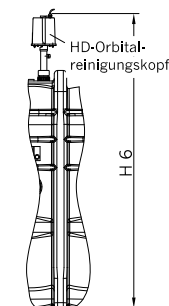
OS und OA



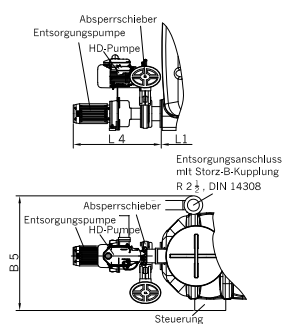
OA



OS, OA, OSE, OAE



OSE und OAE



dargestellt: Typ O

NS	DN	Inhalt in Liter			Abmessungen in mm									Ergänzungsmaße in mm					
					alle Typen									alle außer O	OS OA	OA	OSE OAE		OS/OA OSE OAE
		Schlamm- fang	Fett- speicher- menge	Gesamt	H 1	H 2	H 3	H 4	L 1	L 2	B 1	B 2	D	H 5	L 3	B 3	L 4	B 5	H 6
1	100	106	100	320	830	760	1480	1300	1100	1300	700	770	110	1500	300	800	700	930	1500
2	100	210	100	440	1055	985	1680	1500	1100	1300	700	770	110	1700	300	800	700	930	1700
3	100	300	150	630	1055	985	1680	1500	1450	1650	700	770	110	1700	300	800	700	930	1700
4	100	400	200	830	1055	985	1680	1500	1760	2000	700	770	110	1700	300	800	700	930	1700
5,5	150	725	360	1430	1250	1180	1880	1700	1760	2000	950	1020	160	1900	300	1050	700	1180	1900
7	150	800	400	1600	1250	1180	1880	1700	1960	2200	950	1020	160	1900	300	1050	700	1180	1900
8,5	150	940	475	1900	1250	1180	1880	1700	2250	2485	950	1020	160	1900	300	1050	700	1180	1900
10	150	1000	520	2000	1250	1180	1880	1700	2450	2690	950	1020	160	1900	300	1050	700	1180	1900

Produktbeschreibungen

Eco-Jet-O (Basisausführung):

- Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel
(mit Geruchsbildung verbunden)

Eco-Jet-OD (Ausbaustufe 1):

- Geruchfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung*
- Nachreinigung über Öffnen der Deckel
(mit geringer Geruchsbildung verbunden)

Ergänzungsbauteile:

Probenahmerohr, Schauglas und FüllereinheitSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

Hydrojet-OS (Ausbaustufe 2):

- Manuelle, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (Handbetrieb über Kugelhahn)

Hydrojet-OSE (Ausbaustufe 2):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit manuell zu aktivierender Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

Hydrojet-OA (Ausbaustufe 3):

- programmgesteuerte, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (automatischer Betrieb über Magnetventil)

Hydrojet-OAE (Ausbaustufe 3):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit automatisch betriebener Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
FernbedienungSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42
* Regelmäßige Entsorgungsintervalle gemäß EN 1825 und DIN 4040-100 sind dabei vorausgesetzt.

Eco-Jet-O Basisausführung		Eco-Jet-OD Ausbaustufe 1	
NS			
1	3551.34.00		3551.64.00
2	3552.34.00		3552.64.00
3	3553.34.00		3553.64.00
4	3554.34.00		3554.64.00
5,5	3555.34.00		3555.64.00
7	3557.34.00		3557.64.00
8,5	3558.34.00		3558.64.00
10	3560.34.00		3560.64.00

				
Hydrojet-OS Ausbaustufe 2			Hydrojet-OSE Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe	
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
1	3571.74.41	3571.74.31	3571.84.41	3571.84.31
2	3572.74.41	3572.74.31	3572.84.41	3572.84.31
3	3573.74.41	3573.74.31	3573.84.41	3573.84.31
4	3574.74.41	3574.74.31	3574.84.41	3574.84.31
5,5	3575.74.41	3575.74.31	3575.84.41	3575.84.31
7	3577.74.41	3577.74.31	3577.84.41	3577.84.31
8,5	3578.74.41	3578.74.31	3578.84.41	3578.84.31
10	3580.74.41	3580.74.31	3580.84.41	3580.84.31

				
Hydrojet-OA Ausbaustufe 3			Hydrojet-OAE Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
1	3551.74.42	3551.74.32	3551.84.42	3551.84.32
2	3552.74.42	3552.74.32	3552.84.42	3552.84.32
3	3553.74.42	3553.74.32	3553.84.42	3553.84.32
4	3554.74.42	3554.74.32	3554.84.42	3554.84.32
5,5	3555.74.42	3555.74.32	3555.84.42	3555.84.32
7	3557.74.42	3557.74.32	3557.84.42	3557.84.32
8,5	3558.74.42	3558.74.32	3558.84.42	3558.84.32
10	3560.74.42	3560.74.32	3560.84.42	3560.84.32

Runde Fettabscheider aus Polyethylen zur freien Aufstellung

Eco-Jet-R... und Hydrojet-R...

Anwendungsbereich:

Die Fettabscheider Eco-Jet-R/Hydrojet-R aus Polyethylen werden innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert.

Die Fettabscheider sind in verschiedenen Ausbaustufen lieferbar, wobei durch höhere Ausbaustufen eine einfachere und geruchsfreie Entsorgung und Reinigung des Behälters möglich ist.

Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.6-320

Die Produktvorteile

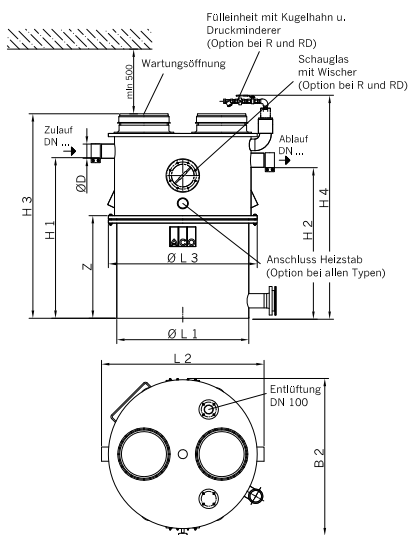
- NS 2 – 20 transport- und montagefreundlich durch Zerlegbarkeit in Einzelteile
- optimaler Reinigungskomfort durch runde Bauform
- projektspezifische Sonderlösungen in Parallelbauweise realisierbar



Abbildung zeigt Hydrojet-RA NS 4 – Probenahmerohr und Hebeanlage sind gesondert zu bestellen.

Abmessungen

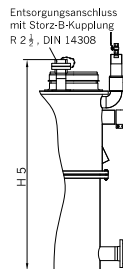
alle Typen



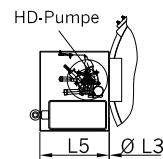
dargestellt: Typ R

Ergänzungsmaße

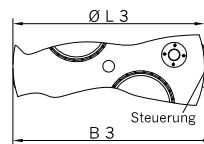
alle Typen außer R



RS, RA, RSE, RAE

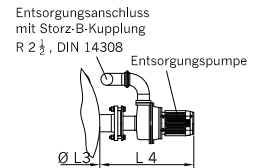


RA, RSE, RAE

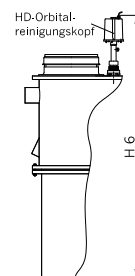


* Segmente max.
Z/Anzahl

RSE und RAE



RS, RA, RSE, RAE



		Inhalt in Liter			Abmessungen in mm										Ergänzungsmaße in mm					
					alle Typen											alle	RS/RA	RA		RS/RA
																außer	RSE	RSE	RSE	RSE
NS	DN	Schlammfang	Fettspeichermenge	Gesamt	H 1	H 2	H 3	H 4	L 1	L 2	L 3	B 2	Z/n*	D	H 5	L 5	B 3	L 4	H 6	
2	100	290	120	680	975	905	1320	1620	1020	1255	1150	1220	795/2	110	1420	350	1200	600	1600	
4	100	500	160	890	1240	1170	1580	1880	1020	1255	1150	1220	820/2	110	1680	350	1200	600	1860	
7	150	830	400	2120	1430	1330	1880	2180	1560	1820	1660	1760	785/3	160	1980	350	1710	600	2160	
10	150	1150	400	2450	1600	1500	2050	2350	1560	1820	1660	1760	785/3	160	2150	350	1710	600	2330	
15	200	1950	800	3610	1765	1665	2200	2500	1815	2130	1915	2015	880/3	210	2200	350	1970	600	2480	
20	200	2440	800	4070	1955	1855	2400	2700	1815	2130	1915	2015	880/3	210	2400	350	1970	600	2680	

Produktbeschreibungen

Eco-Jet-R (Basisausführung):

- Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)

Eco-Jet-RD (Ausbaustufe 1):

- Geruchfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung*
- Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)

Ergänzungsbauteile:

Probenahmerohr, Schauglas und FüllereinheitSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

NS	 Eco-Jet-R Basisausführung	 Eco-Jet-RD Ausbaustufe 1
2	3502.32.30	3502.62.30
4	3504.32.30	3504.62.30
7	3507.32.30	3507.62.30
10	3510.32.30	3510.62.30
15	3515.32.30	3515.62.30
20	3520.32.30	3520.62.30

Hydrojet-RS (Ausbaustufe 2):

- Manuelle, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (Handbetrieb über Kugelhahn)

Hydrojet-RSE (Ausbaustufe 2):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit manuell zu aktivierender Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

				
Hydrojet-RS Ausbaustufe 2		Hydrojet-RSE Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe		
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
2	3502.73.41	3502.73.31	3502.73.81	3502.73.71
4	3504.73.41	3504.73.31	3504.73.81	3504.73.71
7	3507.73.41	3507.73.31	3507.73.81	3507.73.71
10	3510.73.41	3510.73.31	3510.73.81	3510.73.71
15	3515.73.41	3515.73.31	3515.73.81	3515.73.71
20	3520.73.41	3520.73.31	3520.73.81	3520.73.71

Hydrojet-RA (Ausbaustufe 3):

- programmgesteuerte, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (automatischer Betrieb über Magnetventil)

Hydrojet-OAE (Ausbaustufe 3):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit automatisch betriebener Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
Fernbedienung.....Seite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

				
Hydrojet-RA Ausbaustufe 3		Hydrojet-RAE Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe		
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
2	3502.73.42	3502.73.32	3502.73.82	3502.73.72
4	3504.73.42	3504.73.32	3504.73.82	3504.73.72
7	3507.73.42	3507.73.32	3507.73.82	3507.73.72
10	3510.73.42	3510.73.32	3510.73.82	3510.73.72
15	3515.73.42	3515.73.32	3515.73.82	3515.73.72
20	3520.73.42	3520.73.32	3520.73.82	3520.73.72

* Regelmäßige Entsorgungsintervalle gemäß EN 1825 und DIN 4040-100 sind dabei vorausgesetzt.

Ovale Fettabscheider aus Edelstahl zur freien Aufstellung

Lipurex-O... und Lipurat-O...

Anwendungsbereich:

Die Fettabscheider Lipurex-O/Lipurat-O aus Edelstahl Werkstoff 1.4571 werden innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert.

Die Fettabscheider sind in verschiedenen Ausbaustufen lieferbar, wobei durch höhere Ausbaustufen eine einfachere und geruchsfreie Entsorgung und Reinigung des Behälters möglich ist.

Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-413

Die Produktvorteile

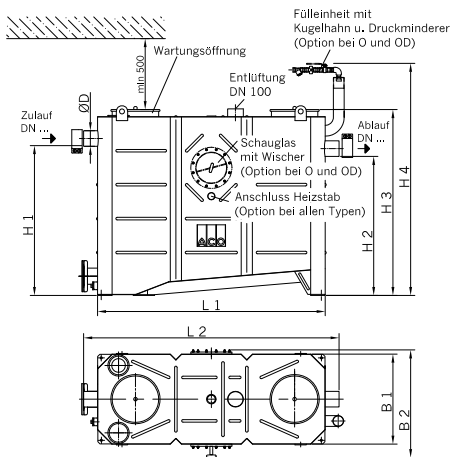
- strukturelle Stabilität mit Standsicherheitsnachweis von über 25 Jahren
- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößen Abstufung (z.B. NS 5.5 u. 8.5)
- Ausbaustufe 2 und 3 mit multifunktionaler Füllereinheit zum Betrieb der Hochdruckinnenreinigung und zum Behälterbefüllen.



Abbildung zeigt Lipurat-OA NS 4 – Probenahmerohr ist gesondert zu bestellen.

Abmessungen

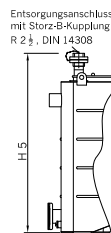
alle Typen



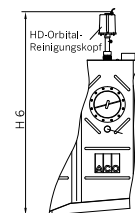
dargestellt: Typ 0

Ergänzungsmaße

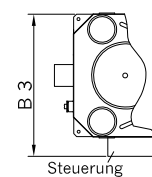
alle Typen außer 0



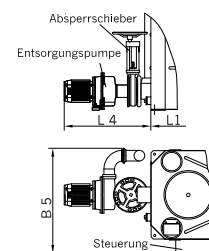
OS, OA, OSE, OAE



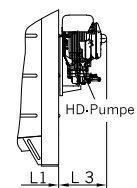
OA



OSE und OAE



OS und OA



NS	DN	Inhalt in Liter			Abmessungen in mm									Ergänzungsmaße in mm					
					alle Typen									alle außer 0	OS OA	OA	OSE OAE		OS/OA OSE OAE
		Schlamm- fang	Fett- speicher- menge	Gesamt	H 1	H 2	H 3	H 4	L 1	L 2	B 1	B 2	D	H 5	L 3	B 3	L 4	B 5	H 6
1	100	100	100	320	830	760	1200	1550	905	1100	695	760	110	1380	300	800	650	800	1550
2	100	200	100	440	1055	985	1320	1700	905	1100	695	760	110	1500	300	800	650	800	1700
3	100	300	150	630	1055	985	1320	1700	1255	1450	695	760	110	1500	300	800	650	800	1700
4	100	400	200	830	1055	985	1320	1700	1605	1800	695	760	110	1500	300	800	650	800	1700
5,5	150	550	360	1430	1255	1185	1570	1950	1655	1920	945	1010	160	1750	300	1000	650	1000	1950
7	150	700	400	1600	1255	1185	1570	1950	1855	2120	945	1010	160	1750	300	1000	650	1000	1950
8,5	150	850	475	1900	1255	1185	1570	1950	2155	2420	945	1010	160	1750	300	1000	650	1000	1950
10	150	1000	520	2000	1255	1185	1570	1950	2345	2610	945	1010	160	1750	300	1000	650	1000	1950

Produktbeschreibungen

Lipurex-O (Basisausführung):

- Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)

Lipurex-OD (Ausbaustufe 1):

- Geruchfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung*
- Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)

Ergänzungsbauteile:

Probenahmerohr, Schauglas und FüllereinheitSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

		
	Lipurex-O Basisausführung	Lipurex-OD Ausbaustufe 1
NS		
1	7551.34.00	7551.64.00
2	7552.34.00	7552.64.00
3	7553.34.00	7553.64.00
4	7554.34.00	7554.64.00
5,5	7555.34.00	7555.64.00
7	7557.34.00	7557.64.00
8,5	7558.34.00	7558.64.00
10	7560.34.00	7560.64.00

Lipurat-OS (Ausbaustufe 2):

- Manuelle, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (Handbetrieb über Kugelhahn)

Lipurat-OSE (Ausbaustufe 2):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit manuell zu aktivierender Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

				
Lipurat-OS Ausbaustufe 2			Lipurat-OSE Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe	
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
1	7571.74.41	7571.74.31	7571.84.41	7571.84.31
2	7572.74.41	7572.74.31	7572.84.41	7572.84.31
3	7573.74.41	7573.74.31	7573.84.41	7573.84.31
4	7574.74.41	7574.74.31	7574.84.41	7574.84.31
5,5	7575.74.41	7575.74.31	7575.84.41	7575.84.31
7	7577.74.41	7577.74.31	7577.84.41	7577.84.31
8,5	7578.74.41	7578.74.31	7578.84.41	7578.84.31
10	7580.74.41	7580.74.31	7580.84.41	7580.84.31

Lipurat-OA (Ausbaustufe 3):

- programmgesteuerte, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (automatischer Betrieb über Magnetventil)

Lipurat-OAE (Ausbaustufe 3):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit automatisch betriebener Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
Fernebedienung.....Seite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

 Lipurat-OA Ausbaustufe 3			 Lipurat-OAE Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
1	7571.74.42	7571.74.32	7571.84.42	7571.84.32
2	7572.74.42	7572.74.32	7572.84.42	7572.84.32
3	7573.74.42	7573.74.32	7573.84.42	7573.84.32
4	7574.74.42	7574.74.32	7574.84.42	7574.84.32
5,5	7575.74.42	7575.74.32	7575.84.42	7575.84.32
7	7577.74.42	7577.74.32	7577.84.42	7577.84.32
8,5	7578.74.42	7578.74.32	7578.84.42	7578.84.32
10	7580.74.42	7580.74.32	7580.84.42	7580.84.32

* Regelmäßige Entsorgungsintervalle gemäß EN 1825 und DIN 4040-100 sind dabei vorausgesetzt.

Runde Fettabscheider aus Edelstahl zur freien Aufstellung

Lipurex-R... und Lipurat-R...

Anwendungsbereich:

Die Fettabscheider Lipurex-R/Lipurat-R aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571 werden innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert.

Die Fettabscheider sind in verschiedenen Ausbaustufen lieferbar, wobei durch höhere Ausbaustufen eine einfachere und geruchsfreie Entsorgung und Reinigung des Behälters möglich ist.

Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.6-320

Die Produktvorteile

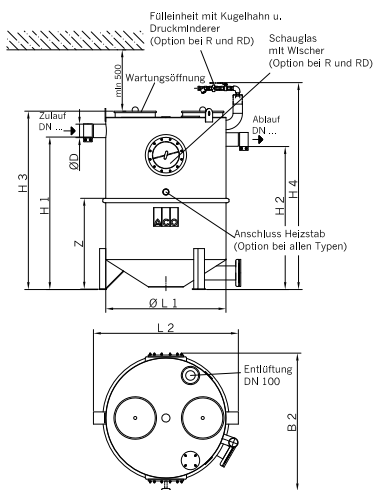
- NS 2 – 20 transport- und montagefreundlich durch Zerlegbarkeit in Einzelteile
- optimaler Reinigungskomfort durch runde Bauform
- projektspezifische Sonderlösungen in Parallelbauweise realisierbar



Abbildung zeigt Lipurex-R NS 4 –
Das Probenahmerohr und das Schauglas sind
gesondert zu bestellen.

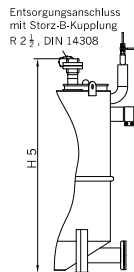
Abmessungen

alle Typen

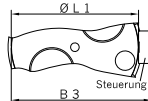


Ergänzungsmaße

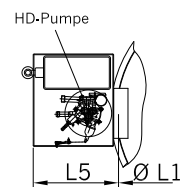
alle Typen außer R



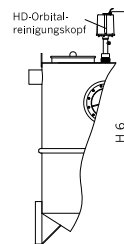
RA, RSE, RAE



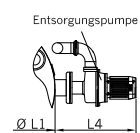
RS, RA, RSE RAE



RS/RA, RSE, RAE



RSE und RAE



* Segmente max. Z/Anzahl

dargestellt: Typ R

NS	DN	Inhalt in Liter			Abmessungen in mm									Ergänzungsmaße in mm				
					alle Typen									alle außer R	RS/RA RSE RAE	RA RSE RAE	RSE RAE	RS/RA RSE RAE
		Schlamm- fang	Fett- speicher- menge	Gesamt										H 5	L 5	B 3	L 4	H 6
2	100	210	120	715	975	905	1205	1580	1000	1180	1120	783/2	110	1400	370	1100	630	1550
4	100	420	165	915	1240	1170	1475	1850	1000	1180	1120	783/2	110	1650	370	1100	630	1830
7	150	705	400	1950	1430	1330	1790	2170	1500	1800	1650	787/3	160	1930	370	1600	630	2140
10	150	1000	400	2250	1600	1500	1960	2340	1500	1800	1650	787/3	160	2100	370	1600	630	2310
15	200	1630	800	3350	1755	1685	2180	2520	1750	2050	1920	820/3	210	2260	370	1850	630	2530
20	200	2110	800	3820	1935	1885	2380	2720	1750	2050	1920	820/3	210	2460	370	1850	630	2730

Produktbeschreibungen

Lipurex-R (Basisausführung):

- Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)

Lipurex-RD (Ausbaustufe 1):

- Geruchfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung*
- Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)

Ergänzungsbauteile:

Probenahmerohr, Schauglas und FüllereinheitSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

		
NS	Lipurex-R Basisausführung	Lipurex-RD Ausbaustufe 1
2	7502.32.00	7502.62.00
4	7504.32.00	7504.62.00
7	7507.32.00	7507.62.00
10	7510.32.00	7510.62.00
15	7515.32.00	7515.62.00
20	7520.32.00	7520.62.00

Lipurat-RS (Ausbaustufe 2):

- Manuelle, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (Handbetrieb über Kugelhahn)

Lipurat-RSE (Ausbaustufe 2):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit manuell zu aktivierender Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

				
Lipurat-RS Ausbaustufe 2			Lipurat-RSE Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe	
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
2	7502.73.41	7502.73.31	7502.73.61	7502.73.51
4	7504.73.41	7504.73.31	7504.73.61	7504.73.51
7	7507.73.41	7507.73.31	7507.73.61	7507.73.51
10	7510.73.41	7510.73.31	7510.73.61	7510.73.51
15	7515.73.41	7515.73.31	7515.73.61	7515.73.51
20	7520.73.41	7520.73.31	7520.73.61	7520.73.51

Lipurat-RA (Ausbaustufe 3):

- programmgesteuerte, geruchfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung (175 bar)*
- nur Kaltwasseranschluss notwendig
- Mit Schauglas und Füllereinheit (automatischer Betrieb über Magnetventil)

Lipurat-RAE (Ausbaustufe 3):

- wie vor, jedoch zusätzlich mit automatisch betriebener Entsorgungspumpe (notwendig bei einer Gesamtförderhöhe von über 6 m)

Ergänzungsbauteile:

ProbenahmerohrSeite 40
Fernebedienung.....Seite 40
Hebeanlage zur freien AufstellungSeite 41/42

				
Lipurat-RA Ausbaustufe 3		Lipurat-RAE Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe		
NS	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links	Bedienungs- seite rechts	Bedienungs- seite links
2	7502.73.42	7502.73.32	7502.73.62	7502.73.52
4	7504.73.42	7504.73.32	7504.73.62	7504.73.52
7	7507.73.42	7507.73.32	7507.73.62	7507.73.52
10	7510.73.42	7510.73.32	7510.73.62	7510.73.52
15	7515.73.42	7515.73.32	7515.73.62	7515.73.52
20	7520.73.42	7520.73.32	7520.73.62	7520.73.52

* Regelmäßige Entsorgungsintervalle gemäß EN 1825 und DIN 4040-100 sind dabei vorausgesetzt.

Fettabscheider zur Teilentsorgung

Fettabscheider zur Teilentsorgung (Frischfettabscheider)

Ein Fettabscheider zur Teilentsorgung arbeitet ebenfalls rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h., schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe, wie z.B. tierische Öle und Fette, steigen im Fettabscheider nach oben. Diese abgeschiedenen Stoffe (Fett und Schlamm) werden in separaten Behältnissen gesammelt. Über den Ablaufstutzen wird das gereinigte Abwasser der Kanalisation zugeführt.



Die Teilentsorgung (Frischfettentsorgung)

Um die abgeschiedenen Stoffe aus dem Fettabscheider in die Sammelbehälter leiten zu können, sind – je nach Betrieb – die entsprechenden Ablasshähne am Abscheider zu öffnen.

Dies kann unabhängig vom Arbeitsprozess erfolgen. Beispielsweise muss der Betrieb in einer Küche hierzu nicht unterbrochen werden.

Da sich in den Auffangbehältern nur das Fett und der Schlamm sammelt, muss der Fettabscheider nach der Entsorgung nicht mit kostbarem Frischwasser wiederbefüllt werden.



Lipator:
Fettabscheider zur Teilentsorgung zur
manuellen Bedienung



Lipomat:
Fettabscheider zur Teilentsorgung mit
automatischer Programmsteuerung

Die Konzepte der Teilentsorgung

ACO Haustechnik bietet hier zwei Typen von Fettabscheidern an: Fettabscheider zur manuellen oder automatischen Teilentsorgung. Beide Varianten sind nur zur freien Aufstellung möglich.

Der Fettabscheider zur manuellen Teilentsorgung (Lipator) verfügen über mechanische Ablassventile. Diese sind (nach Vorheizung) vom Betreiber je nach Bedarf täglich mehrmals zu öffnen. Über die Klarsichtschläuche lässt sich erkennen, ob alle momentan gesammelten Stoffe auf die Fässer übertragen wurden.

Die Fettabscheider zur automatische Teilentsorgung (Lipomat) verfügen über elektrisch gesteuerte Kugelhähne. Eine Programmsteuerung übernimmt dabei die Aktivierung der Vorheizung und das Öffnen der Ventile. Bei Vollfüllung der Sammelgefäße ertönt ein optischer Signalton. Vollgefüllte Fässer können einfach ausgetauscht und an Entsorgungsunternehmen abgegeben werden.

Lipator - Frischfettabscheider zur freien Aufstellung – mit manueller Bedienung



Anwendungsbereich:

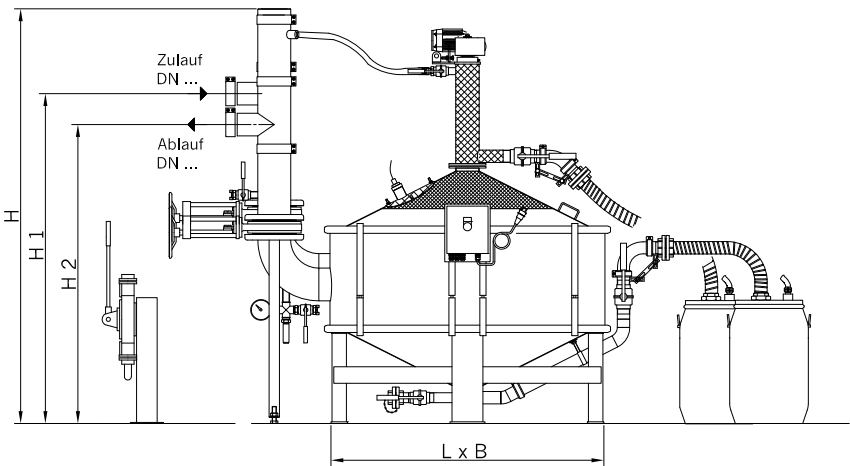
Der Frischfettabscheider Lipator aus Edelstahl 1.4301 wird innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert.
Der Frischfettabscheider verfügt über zwei angeschlossene Entsorgungsfässer (wahlweise Sammelbehälter) für Fett und für Schlamm. In diesen werden diese Stoffe durch manuelles Öffnen von Ablassventilen gesammelt und bei Vollfüllung einfach gegen leere Fässer ausgetauscht.

Der Einbau eines Frischfettabscheiders (Abscheider zur Teilentsorgung) empfiehlt sich überall dort, wo es schwierig ist, Fettabscheider durch Entsorgungsfahrzeuge direkt zu entleeren oder eine Unterbrechung des Betriebsprozesses nicht möglich ist.

Bauaufsichtliche Zulassung
Z-54.6-163 (NS 2-15)
Z-54.1-452 (NS 20)

Die Produktvorteile

- 90% des Gesamtvolumens wird nicht entnommen, dadurch deutliche Reduzierung der Entsorgungskosten sowie des Frischwasserverbrauchs.
- Keine Fettablagerungen, da abgesetzte Stoffe eine geringe Verweilzeit im Abscheider aufweisen.
- Entsorgung ohne Betriebsunterbrechung möglich, Küchenbetrieb muss keine Rücksicht auf Entsorgung nehmen.
- Kein Entsorgungsfahrzeug nötig – Fett und Schlamm werden in austauschbaren Fässern gesammelt.



Behälterabmessungen

NS	DN	Abmessungen in mm							Artikel- nummer
		H	H 1	H 2	L	B	größtes Einzelteil		
							Durchmesser	Höhe	
2	100	1800	1305	1235	1100	680	680	1050	7672.30.00
4	100	2050	1600	1450	2150	1380	1380	800	7674.30.00
7	150	2050	1600	1530	2150	1380	1380	800	7677.30.00
10	150	2350	1900	1750	2800	1850	1830	600	7680.30.00
15	200	2350	1900	1830	2800	1850	1830	600	7685.30.00
20	200	2350	1900	1830	3000	1850	1830	600	7690.30.00

Lipatomat - Frischfettabscheider zur freien Aufstellung mit automatischer Entsorgungseinrichtung

Anwendungsbereich:

Der Frischfettabscheider Lipatomat aus Edelstahl 1.4301 wird innerhalb von Gebäuden in frostgeschützten Räumen installiert.

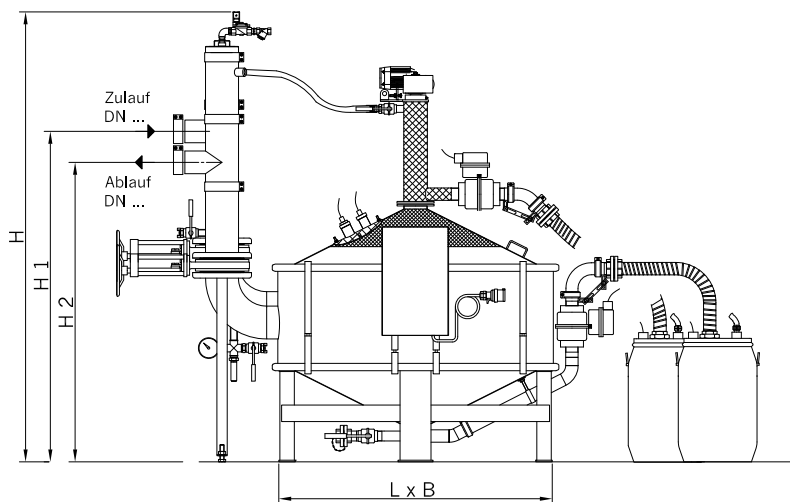
Der Frischfettabscheider verfügt über zwei angeschlossene Entsorgungsfässer (wahlweise Sammelbehälter) für Fett und für Schlamm. In diesen werden diese Stoffe durch automatischen Betrieb gesammelt. Bei Vollfüllung muss ein Austausch gegen leere Fässer erfolgen. Der Einbau eines Frischfettabscheiders

(Abscheider zur Teilentsorgung) empfiehlt sich überall dort, wo es schwierig ist, Fettabscheider durch Entsorgungsfahrzeuge direkt zu entleeren oder eine Unterbrechung des Betriebsprozesses nicht möglich ist.

Bauaufsichtliche Zulassung

Z-54.6-163 (NS 2-15)

Z-54.1-452 (NS 20)



Die Produktvorteile

- Täglicher automatischer Entsorgungsvorgang
- 90% des Gesamtvolumens wird nicht entnommen, dadurch deutliche Reduzierung der Entsorgungskosten sowie des Frischwasserverbrauchs.
- Keine Fettablagerungen, da abgesetzte Stoffe eine geringe Verweilzeit im Abscheider aufweisen.
- Entsorgung ohne Betriebsunterbrechung möglich, Küchenbetrieb muss keine Rücksicht auf Entsorgung nehmen.
- Kein Entsorgungsfahrzeug nötig – Fett und Schlamm werden in austauschbaren Fässern gesammelt.

Behälterabmessungen

NS	DN	Abmessungen in mm							Artikel- nummer
		H	H 1	H 2	L	B	größtes Einzelteil		
							Durchmesser	Höhe	
2	100	1800	1305	1235	1100	680	680	1050	7672.60.00
4	100	2050	1600	1450	2150	1380	1380	800	7674.60.00
7	150	2050	1600	1530	2150	1380	1380	800	7677.60.00
10	150	2350	1900	1750	2800	1850	1830	600	7680.60.00
15	200	2350	1900	1830	2800	1850	1830	600	7685.60.00
20	200	2350	1900	1830	3000	1850	1830	600	7690.60.00

Zubehör/Ergänzungsbauteile für Fettabscheider zur freien Aufstellung

Produktbeschreibung	Ausführung	Artikel- Nummer	
Probenahmerohr zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen aus Polyethylen, Anschlüsse gemäß DIN 19560	DN 100 (für Fettabscheider NS 1 bis 4) DN 150 (für Fettabscheider NS 5.5 bis 10) DN 200 (für Fettabscheider NS 15 und 20)	3300.09.11 3300.09.21 3300.09.31	
Probenahmerohr zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen aus Polyethylen, Anschlüsse gemäß DIN 19560	DN 100 (für Fettabscheider NS 1 bis 4) DN 150 (für Fettabscheider NS 5.5 bis 10) DN 200 (für Fettabscheider NS 15 und 20)	3300.10.11 3300.10.21 3300.10.31	
Probenahmerohr zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen aus Edelstahl Werkstoff 1.4571, mit CE-Verbinder und Tempokralle, Anschlüsse gemäß DIN 19522 – SML-Rohr	DN 100 (für Fettabscheider NS 1 bis 4) DN 150 (für Fettabscheider NS 5.5 bis 10) DN 200 (für Fettabscheider NS 15 und 20)	7300.09.10 7300.09.20 7300.09.30	
Probenahmerohr zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen aus Edelstahl Werkstoff 1.4571, mit CE-Verbinder und Tempokralle, Anschlüsse gemäß DIN 19522 – SML-Rohr	DN 100 (für Fettabscheider NS 1 bis 4) DN 150 (für Fettabscheider NS 5.5 bis 10) DN 200 (für Fettabscheider NS 15 und 20)	7300.10.20 7300.15.20 7300.16.20	
Schauglas DN 200 mit Scheibenwischer zur Fettschichtkontrolle	Für Polyethylen-Abscheider Für Edelstahl-Abscheider	3300.11.10 7602.00.26	
Fülleinheit mit freien Auslauf entsprechend DIN 1988, Teil 4, zum Anschluss ans Trinkwassernetz, mit Kugelhahn Anschluss G 3/4"	Für Polyethylen-Abscheider Für Edelstahl-Abscheider	3300.11.22 7602.00.25	 Abbildung zeigt Fülleinheit für Edelstahlabscheider
Fernbedienung zur Innenmontage Steuerleitung (bauseits) 7 x 1,0 mm ² Schutzart IP 54	Fettabscheider Typ OA/RA Fettabscheider Typ OAE/RAE	0150.02.86 0150.03.40	

Hebeanlagen* zum Einbau nach Fettabscheidern zur freien Aufstellung

Produktbeschreibung	Ausführung Nummer	Artikel-Nummer	
MULI-MINI duo mit Lufteinperlung (zur Erhöhung der Betriebssicherheit) Hebeanlage zum Einbau hinter freistehenden Fettabscheideranlagen Sammelbehälter aus Polyethylen, ca. 75 Liter Nutzvolumen. Zwei Schmutzwassertauchpumpen IP 68, Betriebsspannung 400 Volt. Pneumatische Niveauschaltung inkl. Lufteinperlung für sichere Funktion. Druckanschluss für Druckrohre Ø 57 – 61 mm. Zulaufstutzen DN 100 und Entlüftungsanschluss DN 70 für Anschluss an Kunststoffrohre. Behälterdurchmesser: 640 mm Behälterhöhe: 695 mm Leergewicht: ca. 70 kg	V 75 - duo V 150 - duo	0175.07.72 0175.08.33	
MULI-STAR DDP mit Lufteinperlung (zur Erhöhung der Betriebssicherheit) Hebeanlage zum Einbau hinter freistehenden Fettabscheideranlagen Sammelbehälter aus Polyethylen, Nutzvolumen je nach Typ von ca. 65 bis 185 Liter. Zwei Schmutzwassertauchpumpen IP 68, Betriebsspannung 400 Volt. Pneumatische Niveauschaltung inkl. Lufteinperlung für sichere Funktion. Druckanschluss für Druckrohre DN 100 (Rohraußendurchmesser ø 108 - 114,3 mm) Zulaufstutzen DN 100/150 und Entlüftungsstutzen DN 70/100			
MULI-STAR DDP 1.1 Behälterabmessungen 1150 x 770 x 690 mm Leergewicht ca. 75 kg MULI-STAR DDP 1.2 Behälterabmessungen 1150 x 770 x 690 mm Leergewicht ca. 102 kg	Muli-Star DDP 1.1 + Lufteinperlung Muli-Star DDP 1.2 + Lufteinperlung	1202.00.01 0154.81.27 1202.00.02 0154.81.27	
MULI-STAR DDP 2.1 Behälterabmessungen 1550 x 770 x 690 mm Leergewicht ca. 85 kg MULI-STAR DDP 2.2 Behälterabmessungen 1550 x 770 x 690 mm Leergewicht ca. 112 kg	Muli-Star DDP 2.1 + Lufteinperlung Muli-Star DDP 2.2 + Lufteinperlung	1202.00.04 0154.81.27 1202.00.05 0154.81.27	

*Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

Hebeanlagen zum Einbau nach Fettabscheidern zur freien Aufstellung

Produktbeschreibung	Ausführung Nummer	Artikel-Nummer	
MULI-PRO K duo mit Lufteinperlung (zur Erhöhung der Betriebssicherheit) Hebeanlage zum Einbau hinter freistehenden Fettabscheideranlagen Sammelbehälter aus Polyethylen, ca. 300 Liter Nutzvolumen. Zwei Schmutzwassertauchpumpen IP 68, Betriebsspannung 400 Volt. Pneumatische Niveauschaltung inkl. Lufteinperlung für sichere Funktion. Druckanschluss für Druckrohre Ø 108 – 114,3 mm. Fünf Zulaufstutzen DN 150 und Entlüftungsanschluss DN 100 für Anschluss an Kunststoffrohre. Revisionsöffnung ø 320 mm geruchsdicht verschlossen. Behälterabmessungen (L x B x H): 1500 mm x 780 mm x 1035 mm Leergewicht: ca. 400 kg	K-15 K-22 K-30 K-55 K-75	0175.13.17 0175.13.18 0175.13.19 0175.13.20 0175.13.21	

Hebeanlagen - Planungshinweise

Planung - Vorgehensweise

Klärung der Vorbedingungen

Aufstellungsplatz

- im Gebäude
- Rückstauenebene
- Fördermedium
- Einleitbedingungen in den Kanal
- Förderhöhe und Leitungsführung (Entfernung zum Kanal)

Strom-/Spannungsversorgung

- 400 Volt
- Netzfrequenz 50 Hz

Norm

- DIN EN 12050
- DIN 1986-100
- EN 12056
- EN 752
- EN 1610
- ATV-DVWK
- Örtliche Bestimmungen

Bemessung der Anlage

- Schmutzwasserzufluss (Anschlusswerte)
- Gesamtförderhöhe
- Berechnung des Pumpen Betriebspunktes
- Auswahl der Druckleitungsnennweite
- Auswahl der benötigten Armaturen und Fittings

- Überprüfung der Mindestfließgeschwindigkeit
- Berechnung des Behälternutzvolumens

Norm

- EN 12056-4
- EN 752
- ATV

Auswahl der Anlage

- Auswahl der Pumpe bzw. Hebeanlage
- Auswahl von Steuerung und Zubehör
- Festlegung der Druckrohrleitung
- Entlüftungsleitung

Lüftung: lt. Norm EN 12056-4

Fäkalienhebeanlagen nach EN 12050-1 müssen über Dach entlüftet werden. Die Lüftungsleitung darf sowohl in die Haupt- als auch in die Sekundärlüftung eingeführt werden. Die Lüftung von Hebeanlagen darf nicht mit der zulaufseitigen Lüftungsleitung eines Fettabscheiders verbunden werden.

Sonderlösungen: Nachbehandlung von fetthaltigem Abwasser



Anwendungsfall: Optimierung der Effektivität von Fettabscheideranlagen

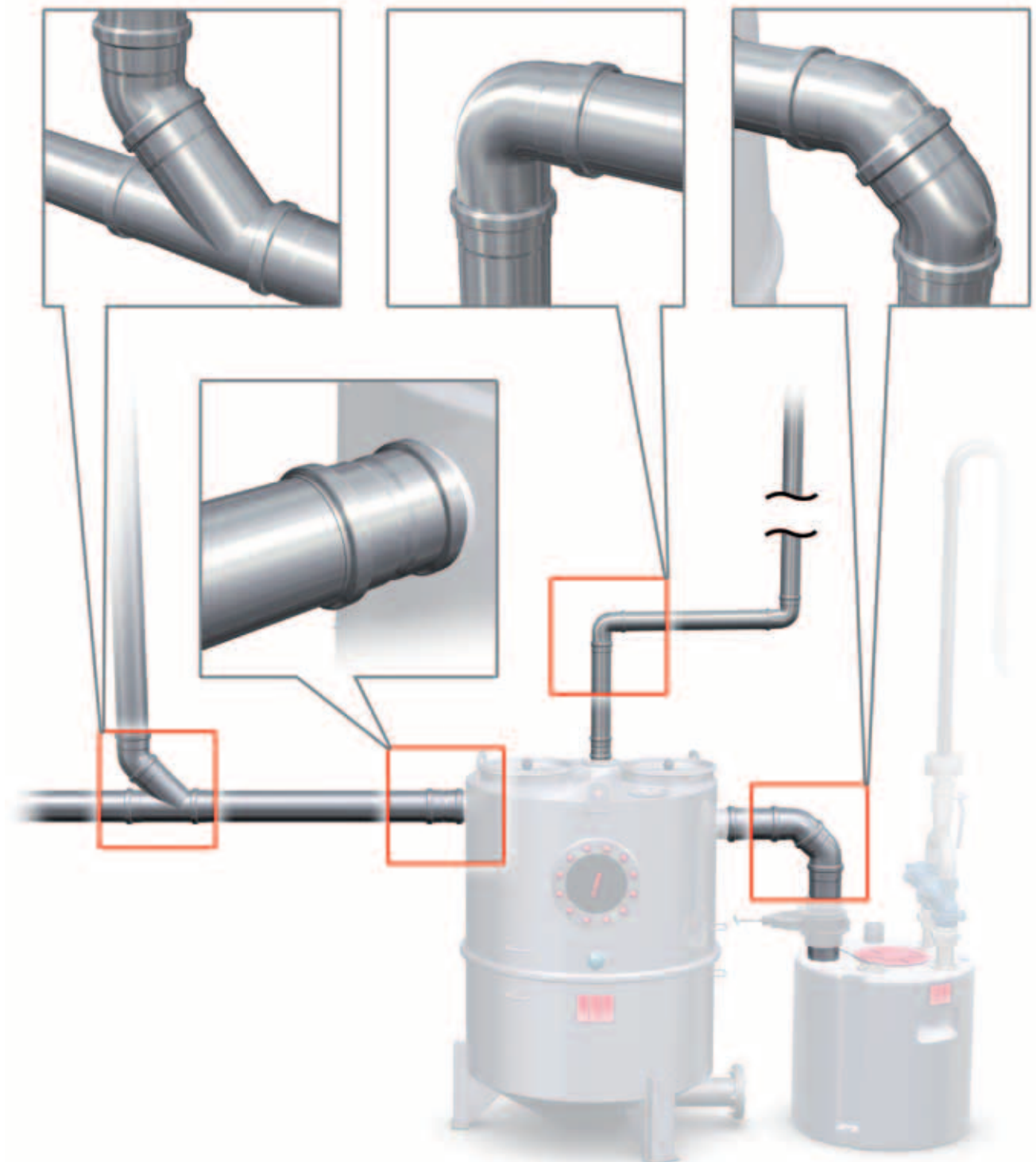
Durch Fettabscheideranlagen werden in der Regel nur die frei abscheidbaren Öle/Fette und Sinkstoffe zurückgehalten. Emulgierte und gelöste Komponenten im Abwasser passieren den Abscheider nahezu ungehindert.

Dies führt zwangsläufig zu Grenzwertüberschreitungen bei erhöhten Anforderungen an den Parameter lipophile Stoffe. Da der Parameter schwerflüchtige lipophile Stoffe in vielen Städten verschärft im Blickfeld der Behörden steht, ist der Einsatz weitergehender Reinigungsstufen hinter Fettabscheideranlagen erforderlich.

Hierfür bietet sich die biologische Abwasserbehandlung ACO Biojet an – eine besonders umweltfreundliche Anwendung, welche von ACO für diesen Einsatzfall speziell konzipiert wurde. Mit dieser vielfach eingesetzten Technik wird der Grenzwert zur Einhaltung schwerflüchtiger lipophiler Stoffe dauerhaft und sicher unterschritten. Weiterhin werden die Parameter CSB und BSB₅, der pH-Wert, sowie die absetzbaren Stoffe wirksam reduziert.

In unserer Broschüre „ACO Biojet“ werden die Funktionen, die Anwendungsfälle sowie die Produktlösungen eingehend erläutert und dargestellt. Bei weiteren Rückfragen wenden Sie sich bitte an unsere Fachberater im Innen- oder Außendienst.

Rohrsysteme von ACO

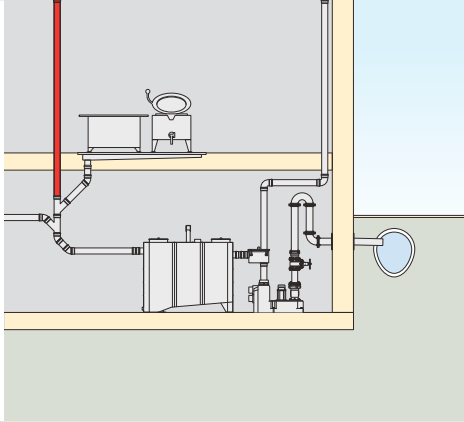
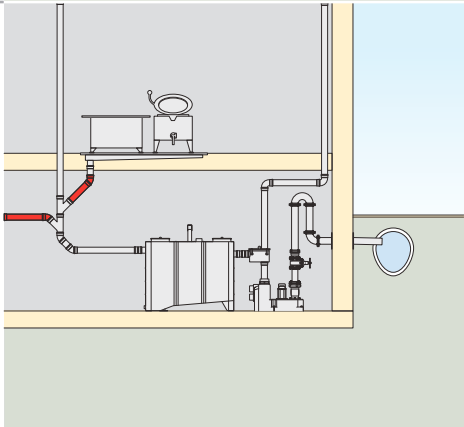
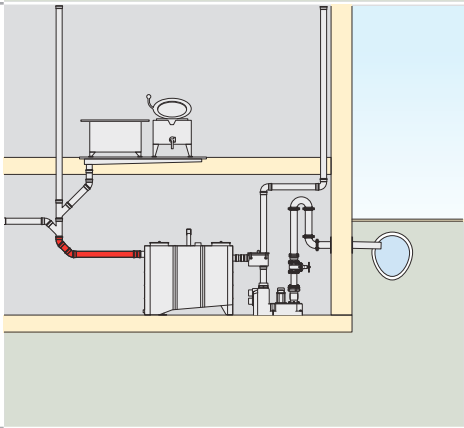
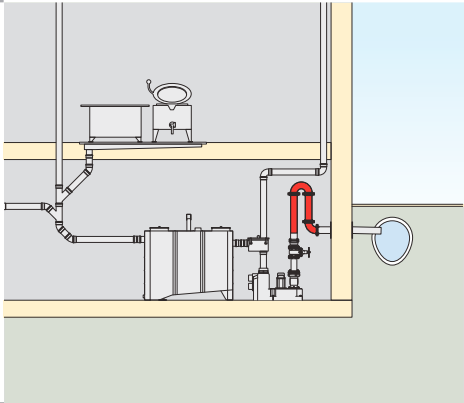


ACO Pipe Rohrsystem aus Edelstahl

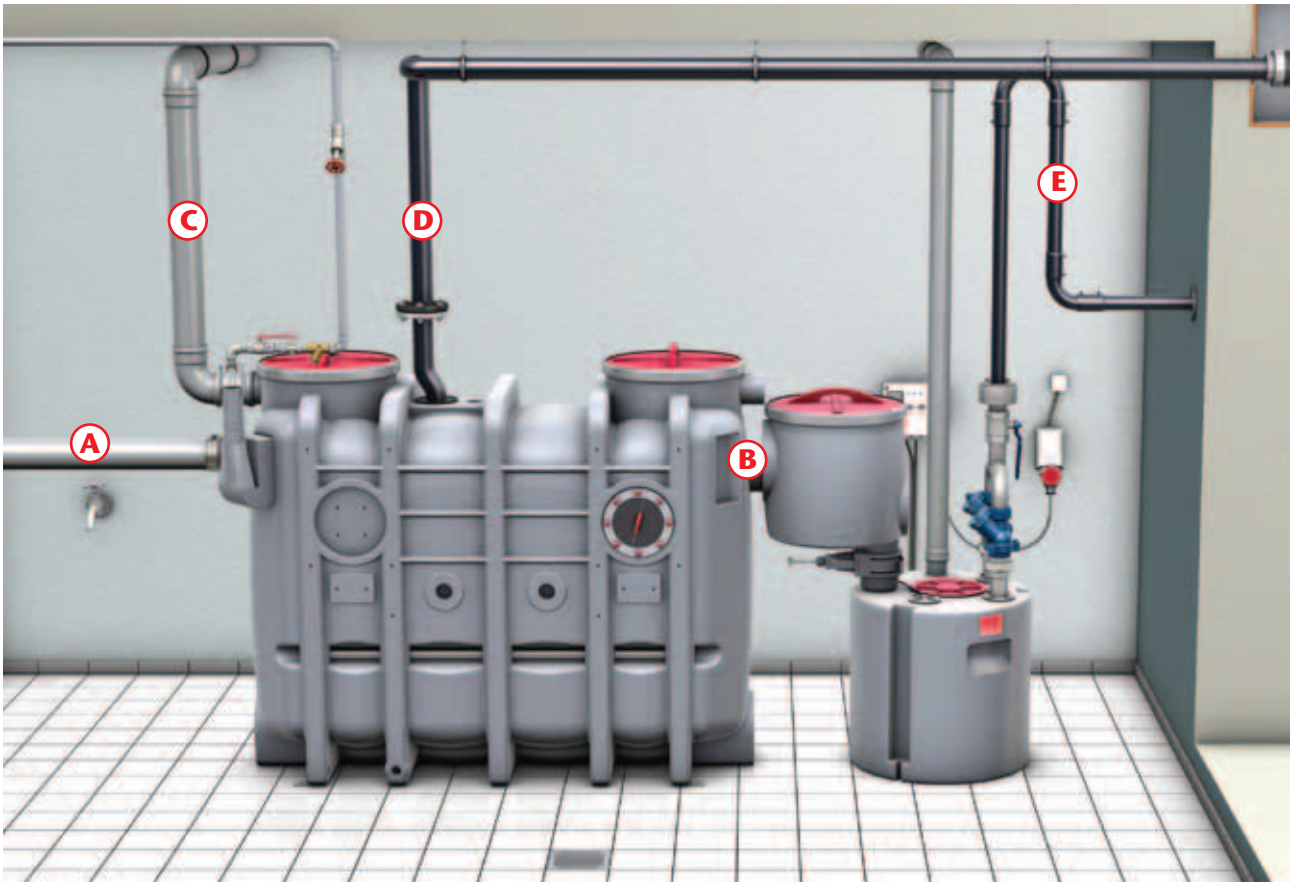
ACO bietet mit ACO Pipe ein Rohrsystem an, das sich hervorragend zum Anschluss an Fettabscheideranlagen eignet. Dabei ist durch eine

Vielzahl von Rohren, Bögen und Abzweigen eine fachgerechte Montagelösung für alle erdenklichen Anwendungsfälle möglich.

Installationshinweise

Entlüftung		■ Zu- und Ablauf sind ausreichend zu entlüften! ■ Lüftung über das Dach führen. Weitere Anschlussleitungen von mehr als 5 m sind gesondert zu entlüften. ■ Zulaufleitungen von über 10 m und ohne entlüftete Anschlussleitung sind unmittelbar vor der Abscheideranlage mit einem Entlüftungsanschluss zu versehen!
Vermeidung von Fettablagerungen		■ Wärmedämmung bei Zulaufleitungen, die durch unbeheizte Kellerräume geführt werden. ■ Begleitheizung bei Zulaufleitungen in frostgefährdeten Gebäudeteilen, z. B. Tiefgaragen. ■ Die Temperatur der Begleitheizung sollte über ein Thermostat regelbar sein. ■ Bei beheizten Räumen und bei frostfrei verlegten Leitungen benötigt man keine zusätzlichen Maßnahmen.
Zulaufberuhigung		■ Übergang in horizontale Leitungen mit zwei 45°-Rohrbögen. Das Zwischenstück muss mindestens 250 mm lang sein. Anschließend ist eine Beruhigungsstrecke vorzusehen, deren Länge mindestens das Zehnfache der Nennweite des Zulaufrohres entspricht. (Beispiel bei DN 100: $100 \times 10 = 1000$ mm Beruhigungsstrecke). ■ Zulaufleitungen müssen ein Gefälle von mindestens 2% (1:50) besitzen.
Rückstauschleife		■ Die Rohrsohle der Rückstauschleife ist über die Rückstauenebene zu führen.

Anschlussbeispiele Zulauf, Ablauf, Entlüftung Entsorgungsleitung und Druckleitung



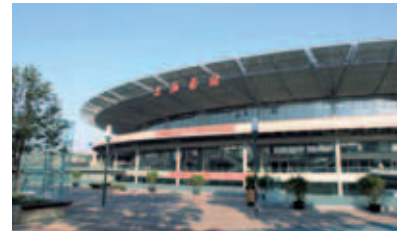
	Rohrleitung	Rohrarten		Hinweise/Tipps
A	Zulaufleitung Fettabscheider	KML oder ML-etec Rohr, Verbindung mit CV oder Rapid Verbinder	PE-HD	Allgemeiner Hinweis: Bitte dazu auch Installationshinweise Wärmedämmung/Begleitheizung beachten! Hinweis PE-HD Rohr: vorzugsweise Muffenverbindung, da beim Spiegelschweißen im Inneren des Rohres Nähte entstehen und es dort zu Ablagerungen kommen kann.
B	Ablaufleitung Fettabscheider	KML oder ML-etec Rohr, Verbindung mit CV oder Rapid Verbinder	PE-HD	Hinweis PE-HD Rohr: vorzugsweise Muffenverbindung, da beim Spiegelschweißen im Inneren des Rohres Nähte entstehen und es dort zu Ablagerungen kommen kann.
C	Entlüftungsleitung	KML oder ML-etec Rohr, Verbindung mit CV oder Rapid Verbinder	HT	PE-HD Allgemeiner Hinweis: Bitte dazu auch Installationshinweise Leitungsführung, Lüftung beachten!
D	Entsorgungsleitung	Edelstahlrohr	PE-HD	Allgemeiner Hinweis: Die Leitung sollte mit Gefälle zum Abscheider hin verlegt werden, um Ablagerungen zu vermeiden. Hinweis PE-HD Rohr: Das PE-Rohr muss ausreichende- Druckstufe besitzen (PN 6/ PN 10!)
E	Druckleitung Hebeanlage	SML Rohr	PE-HD	Hinweis SML Rohr: Verlegung mit längskraftschlüssigen Krallen oder Verbindern!

Allgemeiner Hinweis: Es sind beim Durchdringen von Wänden in andere Brandabschnitte jegliche Brandschutzmaßnahmen zu treffen bzw. einzuhalten!

Referenzen weltweit

Die Fettabscheider von ACO werden in einer Vielzahl von Großprojekten mit unterschiedlichsten Gebäudecharakteren eingebaut. Egal ob es sich dabei um Fettabscheider zur Vollentsorgung, Fettabscheider zur Teilentsorgung, Sonderlösungen mit speziell dimensionierten

Hebeanlagen oder Abscheidersysteme für besondere Anwendungsfälle handelt. Stets sorgen unsere problemgerechten Entwässerungskonzepte für volle Zufriedenheit bei unseren Kunden – und das selbstverständlich auch weltweit! Untenstehend finden Sie einen kleinen Auszug aus unserer umfangreichen Referenzliste:



Südbahnhof Shanghai



Flughafen Frankfurt
Quelle Foto: Fraport AG



Kreuzfahrtschiff AIDAdiva



Hofbräuhaus München

Objekt	Einbauort	Installierte Fettabscheider von ACO
Krieau Wien Leopoldstadt	Wien	1x Hydrojet RAE NS 20, 2x Hydrojet OAE NS 7
Haas Haus	Wien	1x Lipurat RAE NS 15
T-Mobile	Wien	2x Lipurat OAE NS 7
Cafe Central	Wien	1x Lipurat NS 7
Q-West Einkaufszentrum	Innsbruck	1x Hydrojet RAE NS 10
Q19 EKZ Heiligenstadt	Wien	2x Lipurat OAE NS 4, 2x Lipurat OAE NS 7
City Arkaden	Klagenfurt	Hydrojet OSE NS 7, Hydrojet RSE Doppelbauweise NS 10
Europark	Salzburg	2x Lipurat OAE NS 7, 1x Lipurat OSE NS 7, 1x Lipurat LSE NS 15
Hofbräuhaus	München	Hydrojet NS 40 (Doppelbauweise, 2x NS 20)
BMW Welt	München	2x Lipurat NS 10, 1x Lipurat NS 15
Mensa der Technischen Universität	Dresden	Lipurat NS 30 (2x NS 15), VA-Tecflow Doppelhebeanlage 30l/s
Space Park	Bremen	2x NS 20, 2x NS 15, 3x NS 10, 2x NS 4, 4x NS 2 (Hydrojet OA und RA)
Hauptbahnhof	Leipzig	6x Lipurat NS7 mit passender Hebeanlagen
Dubai Mall	Dubai	10x Lipatomat NS 10
Südbahnhof	Shanghai	7x Lipator NS 10
Forschungsstation Neumayer III	Antarktis	Lipator NS 2, VA-Tecflow Doppelhebeanlage

Das ACO Produktsortiment



- Entwässerungsrinnen
- Schachtabdeckungen und Einlaufgitter
- Abscheider
- Leibungskellerfenster
- Lichtschächte
- Dach- und Terrassenabläufe
- Bodenabläufe
- Badentwässerung
- Pumpstationen
- Rohrsysteme

ACO GmbH

Gewerbestraße 14 - 20
2500 Baden
Tel. (02252) 224 20-0
Fax (02252) 224 20-30

info@aco.co.at
www.aco.co.at