61 Abwasseranlagen

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Begriffe:

1.1 Nicht rostender Stahl:

Im Folgenden ist unter NIRO nicht rostender Stahl (z.B. nicht rostender Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A)), der für den beschriebenen Anwendungsfall geeignet ist, zu verstehen.

1.2 Nennweiten:

Im Positionsstichwort sind die Nennweiten DNOD oder DNID angegeben. DNOD entspricht dem Außendurchmesser, DNID entspricht dem Mindest-Innendurchmesser der Leitungen und Formteile in Millimeter.

2. Technische Angaben:

2.1 Werkstoffe:

Der Werkstoff PVC wird als Rohrmaterial nicht verwendet.

3. Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

3.1 Leitungen und Bauteile aus Stahl sind zweifach mit unterschiedlichen Rostschutzfarben beschichtet.

61.DB + Hebeanlagen Grauwasser - fäkalienfrei

Version: 2017-06

Einheitspreis:

In den Einheitspreisen ist das Liefern und Versetzen einkalkuliert.

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinien des Erzeugers werden eingehalten.

Gleichwertigkeit:

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind. Diese sind unter der in Klammer hinter dem beispielhaft angeführten Produkt angegebenen Telefonnummer erhältlich.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

61.DB 01

MULI-MINI-DDP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser (nach einer Abscheideranlage), geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen. Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung, z.B. hinter Fettabscheider. Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube, Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 2 x Schmutzwassertauchpumpen, Drehstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, 2900 U/min. mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2 ", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

A+ MULI-MINI-DDP 1.1 - 2 x Pumpen 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 0,70 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 1,3 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 5 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 66 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DDP 1.1 Artikelnummer 1206.00.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-MINI-DDP 1.2 - 2 x Pumpen 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,50 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 2,6 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm

Förderhöhe : max 11 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 74 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DDP 1.2 Artikelnummer 1206.00.02 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 02

MULI-MINI-DWP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser (nach einer Abscheideranlage), geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen. Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung, z.B. hinter Fettabscheider. Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube, Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 2 x Schmutzwassertauchpumpen, Wechselstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, 2900 U/min. mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und Schukostecker (16 A) - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2 ", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

A+ MULI-MINI-DWP 1.1 - 2 x Pumpen 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 0,80 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 3,6 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 5 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 66 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DWP 1.1 Artikelnummer 1206.00.03 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-MINI-DWP 1.2 - 2 x Pumpen 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,80 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 8,2 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm

Förderhöhe : max 11 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 55 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 100 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 130 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 74 kg

z.B. ACO MULI-MINI-DWP 1.2 Artikelnummer 1206.00.04 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 03

MULI-MINI-MDP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser, geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen. Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung, Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube, Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 1 x Schmutzwassertauchpumpe, Drehstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, 2900 U/min. mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Schaltgerät mikroprozessorgesteuert, Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A), 5-polig, ISO-Gehäuse mit Klarsichtdeckel, mit netzabhängiger Signalanlage "optisch und akustisch", mit potentialfreier Sammelstör- und Betriebsmeldung, mit elektrischen Anschluss für "Lufteinperlung", Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2 ", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

A+ MULI-MINI-MDP 1.1 - 1 x Pumpe 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P1 = 0,70 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 1,3 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 5 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 50 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MDP 1.1 Artikelnummer 1206.00.05 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-MINI-MDP 1.2 - 1 x Pumpe 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,50 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 2,6 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm

Förderhöhe : max 11 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 54 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MDP 1.2 Artikelnummer 1206.00.06 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 04

MULI-MINI-MWP, Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies/fetthaltiges Abwasser geprüft gemäß DIN EN 12050-2 Kompaktgerät zur Überflurinstallation bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Grundablass R1", mit Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 mit Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung. Revisionsöffnung zur einfachen Wartung, ø 340 mm Behälterabmessungen (LxBxH): 815 x 600 x 850 mm Angepasst an minimales Türmaß von 700 mm, ergonomische Tragegriffe erleichtern den Transport, z.B. steile, enge Kellertreppen. Behälterkonstruktion ermöglicht platzsparende Eckaufstellung. Anschluss Zulaufleitung: für Kunststoff geeignet 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 250 mm 2 x horizontale Zuläufe DN 100, Zulaufhöhe 400 mm 1 x vertikaler Zulaufstutzen DN 100, Zulauf von oben, Anschluss Druckleitung: Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse Mit Anlüft- und Festsetzschraube Anschluss Rp 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet im Behälter eingebaut: 1 x Schmutzwassertauchpumpe, Wechselstrom-Tauchmotor, Schutzart IP 68, mit Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, Inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuer- Leitung. Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und Schuko- Stecker • potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung • netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) • numerisches Display mit Zustandsanzeige • Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung • Füllstandsmessung und Sensorüberwachung • Drehfeldkontrolle • H-0-A Taster • Anzeige Serviceintervalle • Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse • Amperemeter • einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) • Steuerung voreingestellt und mehrsprachig • Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung • Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung)

Zubehör : 6-kt Doppelnippel von IG 2" auf AG 2", Kugelhahn Druckleitung 2 ", Spezialbefestigungsstück Anschluss Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

A+ MULI-MINI-MWP 1.1 - 1 x Pumpe 8 m 5 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P1 = 0,80 KW P2 = 0,55 KW / Stromaufnahme 3,6 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 40 mm

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 5 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 50 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MWP 1.1 Artikelnummer 1206.00.07 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-MINI-MWP 1.2 - 1 x Pumpe 11 m 7 l/sec -Volumen 190 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,80 KW P2 = 1,10 KW / Stromaufnahme 8,2 A )

Freistromlaufrad: Korngröße 50 mm

Förderhöhe : max 11 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 60 Liter (Zulaufhöhe 250mm) 108 Liter (bei Zulaufhöhe 400 mm) oder 140 Liter ( Zulaufhöhe von oben )

Gesamtvolumen : 190 Liter

Länge: 815 mm

Breite: 600 mm

Höhe: 850 mm

Gesamtgewicht : ca. 540 kg

z.B. ACO MULI-MINI-MWP 1.2 Artikelnummer 1206.00.08 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 10

SINKAMAT-K1, Kleinhebeanlage (Überflur) aus PP für fäkalienfreies Abwasser, nach DIN EN 12050-2 mit Anschlussmöglichkeiten bis DN50 waagerecht sowie senkrecht, integrierte Schmutzwassertauchpumpe, integriertes Schaltgerät Im Behälterdeckel mit akkustischem Alarm bei Hochwasser und potentialfreiem Kontakt, Pumpengehäuse und Laufrad aus Kunststoff, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl, senkrechter Druckleitungsanschluss PVC-U; 50-40-1 1/4", mit integrierter Rückschlagklappe, Behälterentlüftung durch Aktivkohlefilter, mit 1,5m Kabel und Schukostecker, 230 V, 50 Hz,Geeignet für Korngrößen bis 10 mm

A+ SINKAMAT-K1 - 1 x Pumpe 3 m 1,8 l/sec -Volumen 26 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P2 = 0,13 KW / Stromaufnahme 1,3 A / Drehzahl 2800 U/min )

Förderhöhe : max 3 m

Förderleistung : max 1,8 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 90 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 20 Liter

Gesamtvolumen : 26 Liter

Länge: 393 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 300 mm

Gesamtgewicht : ca. 6 kg

z.B. ACO SINKAMAT-K1 Artikelnummer 620511 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ SINKAMAT-K2 - 1 x Pumpe 8 m 3 l/sec -Volumen 26 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P2 = 0,43 KW / Stromaufnahme 3,7 A / Drehzahl 2800 U/min )

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 3 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 90 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 20 Liter

Gesamtvolumen : 26 Liter

Länge: 393 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 300 mm

Gesamtgewicht : ca. 8 kg

z.B. ACO SINKAMAT-K2 Artikelnummer 620512 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 12

SINKAMAT-KD, Kleinhebeanlage, Sonderausführung für aggressive Medien z.B. hinter Wasserenthärtungsanlagen und für anfallendes Brennwertkondensat (max. 15 % Salzgehalt) aus PP nach DIN EN 12050-2, mit Anschlussmöglichkeiten bis DN50, waagerecht sowie senkrecht, integrierte Schmutzwassertauchpumpe, integriertes Schaltgerät Im Behälterdeckel mit akkustischem Alarm bei Hochwasser und potentialfreiem Kontakt, Pumpengehäuse und Laufrad aus Kunststoff, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl, senkrechter Druckleitungsanschluss PVC-U; 50-40-1 1/4", mit integrierter Rückschlagklappe, Behälterentlüftung durch Aktivkohlefilter, mit 1,5m Kabel und Schukostecker, 230 V, 50 Hz, Geeignet für Korngrößen bis 10 mm

A+ SINKAMAT-KD1 - 1 x Pumpe 3 m 1,8 l/sec -Volumen 26 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P2 = 0,13 KW / Stromaufnahme 1,3 A / Drehzahl 2800 U/min )

Förderhöhe : max 3 m

Förderleistung : max 1,8 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 90 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 20 Liter

Gesamtvolumen : 26 Liter

Länge: 393 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 300 mm

Gesamtgewicht : ca. 6 kg

z.B. ACO SINKAMAT-KD1 Artikelnummer 620513 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ SINKAMAT-KD2 - 1 x Pumpe 8 m 3 l/sec -Volumen 26 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P2 = 0,43 KW / Stromaufnahme 3,7 A / Drehzahl 2800 U/min )

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 3 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 90 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 20 Liter

Gesamtvolumen : 26 Liter

Länge: 393 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 300 mm

Gesamtgewicht : ca. 8 kg

z.B. ACO SINKAMAT-KD2 Artikelnummer 620514 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 20

SINKAMT,Kleinhebeanlage Sinkamat-K (Unterflur) aus PE für fäkalienfreies Abwasser, nach DIN EN 12050-2. Mit höhenverstellbarem Aufsatzstück 360 x 300 mm (Höhenverstellbarkeit 30-70 mm), mit Abdeckplatte für wählbare Oberfläche und Schlitzrost ( Rahmenmaß 150 x 150 mm ) Belastungsklasse K3. Mit Geruchverschluss, Sperrwasserhöhe 50 mm. Mit 3 Zulaufstutzen DN 100. Mit integrierter Schmutzwassertauchpumpe mit Spezialschwimmerschalter für niedrige Einschalthöhe. Pumpengehäuse und Laufrad aus Kunststoff, Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl. Druckleitungsanschluss PVC-U; 50-40-1 1/4" mit integrierter Rückschlagklappe. Mit 10 m Anschlusskabel mit Schukostecker, 230 V, 50 Hz, mit wasserdichter Kabeldurchführung. Geeignet für Korngrößen bis 10 mm

Zubehör :Abdichtungsflansch zum Einbau in die Bodenplatte

A+ SINKAMAT-50/1-K - 1 x Pumpe 4 m 1,6 l/sec -Volumen 70 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P1 = 0,30 KW P2 = 0,13 KW / Stromaufnahme 1,8 A / Drehzahl 2800 U/min )

Förderhöhe : max 4 m

Förderleistung : max 1,6 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 70 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 15 Liter

Gesamtvolumen : 70 Liter

Außendurchmesser: 520 mm

Gesamteinbauhöhe : min. 635 mm / max. 675 mm

Gesamtgewicht : ca. 15 kg

z.B. ACO SINKAMAT-50/1-K Artikelnummer 620442 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ SINKAMAT-50/2-K - 1 x Pumpe 8 m 3 l/sec -Volumen 70 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat ( P1 = 0,85 KW P2 = 0,43 KW / Stromaufnahme 3,8 A / Drehzahl 2800 U/min )

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 3 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 70 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 15 Liter

Gesamtvolumen : 70 Liter

Außendurchmesser: 520 mm

Gesamteinbauhöhe : min. 635 mm / max. 675 mm

Gesamtgewicht : ca. 17 kg

z.B. ACO SINKAMAT-50/2-K Artikelnummer 620492 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 34

Zulaufschieber aus PVC, mit Dichtring gemäß DIN 19538

Angegeben ist Dimension Rohr

A+ ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN 50 Stk

für Rohre mit Ø50mm

Länge : 91 mm

Gewicht : ca. 0,40 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 50 Artikelnummer 0175.18.33 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 35

Zulaufschieber aus PVC, beiderseits Steckmuffe mit Lippendichtring

Angegeben ist Dimension Rohr

A+ ZULAUFSCHIEBER Sammelbehälter DN 100 Stk

für Rohre mit Ø110mm

Länge : 176 mm

Höhe: 330 mm

Gewicht : ca. 2,75 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 100 Artikelnummer 0175.13.84 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 40

Lufteinperlungsset bestehend aus: Kleinstkompessor u. Anschlussmaterial zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei Schwimmdeckenbildung (z.B. Fetthaltiges Abwasser)

A+ LUFTEINPERLUNG - für MULI-MINI Stk

für Hebeanlagen MULI-MINI

z.B. ACO Lufteinperlung Artikelnummer 0154.81.27 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 43

6-kt Doppelnippel für Übergang von IG 2" auf AG 2" / zu Druckleitung

A+ DOPPELNIPPEL 2" - für MULI-MINI Stk

für Hebeanlagen MULI-MINI

z.B. ACO Doppelnippel Artikelnummer 0155.00.44 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 44

Kugelhahn IG 2" / zu Druckleitung

A+ KUGELHAHN 2" - für MULI-MINI Stk

für Hebeanlagen MULI-MINI

z.B. ACO Kugelhahn Artikelnummer 0159.31.79 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 46

Spezial-Befestigungsstück DN 50 mit 2" Außenngewinde zum elastischen Anschluss der Druckleitung Spannbereich Ø 48 bis - Ø 52 mm

A+ SPEZI.BEF.Druckletung DN 50 ( Rohre mit Ø 48 - Ø 52 mm ) Stk

für Hebeanlagen MULI-MINI

z.B. ACO Spezial-Befestigungsstück DN 50 Artikelnummer 0175.32.32 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 47

Spezial-Befestigungsstück DN 50 mit 2" Außenngewinde zum elastischen Anschluss der Druckleitung Spannbereich Ø 57 bis - Ø 61 mm

A+ SPEZI.BEF.Druckletung DN 50 ( Rohre mit Ø 57 - Ø 61 mm ) Stk

für Hebeanlagen MULI-MINI

z.B. ACO Spezial-Befestigungsstück DN 50 Artikelnummer 0175.16.84 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 48

Spezial-Befestigungsstück DN 70 mit 2" Außenngewinde zum elastischen Anschluss der Druckleitung Spannbereich Ø 73 bis - Ø 76 mm

A+ SPEZI.BEF.Druckletung DN 70 ( Rohre mit Ø 73 - Ø 76 mm ) Stk

für Hebeanlagen MULI-MINI

z.B. ACO Spezial-Befestigungsstück DN 70 Artikelnummer 0175.07.79 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 52

Signalanlage NA-1.2, netzunabhängig zur Montage ausserhalb des Ex-Bereiches mit akustischer u. optischer Störmeldung mit potentialfreiem Kontakt Betriebsspannung: 230 V/ AC 50/60 Hz Gehäuse: 125 x 175 x 75 Polycarbonat Schutzart: IP65 Akku: 12 Volt 1.2 AH Bleigel Temperaturbereich: -20°C bis +50°C Schaltkontakt: 4 A Alarmausgang: 12 V 1A max. Kabelverschraubung: 3 Stck M16 x 1,5 Steckerfertig mit 2 m Kabel

A+ SIGNALANLAGE Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Signalanlage Artikelnummer 0150.26.73 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 54

Signalanlage mit GSM Modul NA-1.2, netzunabhängiger Alarm. Das Gerät wird zur Übertragung von Alarmmeldungen auf Mobiltelefone eingesetzt. Parametrierung über mitgelieferte Software und USB-Kabel möglich. Gehäuse aus Polycarbonat: 155 (mit Kabelverschraubung) x 180 x103 mm (HxBxT) Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz Schutzart: IP 54 (Antennenstecker montiert IP 44) Akku: 12 V 1,2 AH (Bleigel) Alarmausgang: 12 V 1 A max. Schaltkontakt: 4 A (1AG/Cd0) GSM Modul V: 3,6-4 V/DC min. 700 mA Quad GSM Band: 850, 900, 1800, 1900 MHz Stromaufnahme:Ruhezustand max. 20 mA, Senden kurzzeitig bis 1 A 6 digitale Eingänge, frei konfigurierbar 2 Analogeingänge (4-20 mA, 0-10 V) 2 mit Passwort schaltbare Relais mit Bestätigungs-SMS, z.B. zum Verriegeln der Pumpe(n) - Statusabfrage (z.B. Pegelstand) - SMS-Benachrichtigung bei Stromausfall - SMS-Nachrichten an verschiedene Telefonnummern - Status-LED für Sende- u. Emfangsmodul Lieferumfang: Na-1.2 GSM-Modul, Antenne, USB-Kabel, Software

A+ SIGNALANLAGE mit GSM Modul Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Signalanlage mit GSM Modul Artikelnummer 0150.46.94 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 65

Handmembranpumpe komplett bestehend aus: Handmembranpumpe R 1 1/2'', Leistung 45l/min bei 50 Hüben/min., Förderhöhe max 10m, Saughöhe max 6m, für Wandbefestigung , Schlauch LW 48 x 80 lang zur Handmembranpumpe , Schlauchschellen 50 x 70-12 breit

A+ HANDMEMBRANPUMPE Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Handmembranpumpe Artikelnummer 0175.23.73 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 66

Dreiweghahn R 1 1/2" zur Handmembranpumpe

A+ DREIWEGEHAHN zu Handmembranpumpe Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Dreiwegehahn Artikelnummer 0159.10.14 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DB 67

Absperrschieber R 1 1/2" aus MS zur Handmembranpumpe

A+ ABSPERRSCHIEBER zu Handmembranpumpe Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Absperrschieber Artikelnummer 0159.10.12 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....