61 Abwasseranlagen

Soweit in Vorbemerkungen oder Positionstexten nicht anders angegeben, gelten für alle Leistungen dieser Gruppe folgende Regelungen.

1. Begriffe:

1.1 Nicht rostender Stahl:

Im Folgenden ist unter NIRO nicht rostender Stahl (z.B. nicht rostender Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A)), der für den beschriebenen Anwendungsfall geeignet ist, zu verstehen.

1.2 Nennweiten:

Im Positionsstichwort sind die Nennweiten DNOD oder DNID angegeben. DNOD entspricht dem Außendurchmesser, DNID entspricht dem Mindest-Innendurchmesser der Leitungen und Formteile in Millimeter.

2. Technische Angaben:

2.1 Werkstoffe:

Der Werkstoff PVC wird als Rohrmaterial nicht verwendet.

3. Leistungsumfang/einkalkulierte Leistungen:

3.1 Leitungen und Bauteile aus Stahl sind zweifach mit unterschiedlichen Rostschutzfarben beschichtet.

61.DA + Hebeanlagen Schwarzwasser - fäkalienhaltig

Version: 2017-06

Einheitspreis:

In den Einheitspreisen ist das Liefern und Versetzen einkalkuliert.

Verarbeitungsrichtlinien:

Die Verarbeitungsrichtlinien des Erzeugers werden eingehalten.

Gleichwertigkeit:

Sofern in den Vorbemerkungen oder Positionen nichts anderes festgelegt ist, gelten als Kriterien der Gleichwertigkeit von beispielhaft angeführten Ausführungen alle technischen Spezifikationen, die im Leistungsverzeichnis beschrieben sind, sowie die besonderen Eigenschaften, die in den technischen Unterlagen des Erzeugers der beispielhaft angeführten Ausführung angegeben sind. Diese sind unter der in Klammer hinter dem beispielhaft angeführten Produkt angegebenen Telefonnummer erhältlich.

Wird in der Bieterlücke eine gleichwertige Ausführung angeboten, sind alle der beispielhaften Ausführung entsprechenden technischen Spezifikationen, eventuell in einem Beiblatt, angegeben.

61.DA 01

MULI-STAR-DDP, Abwasserhebeanlage Duo nach DIN EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstauebene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD)

Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikaler Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 90 mm als Zubehör:) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 1,5 kW (P2) - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 1400 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier - Kugeldurchgang 65 mm - S2 -Betrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender; kann bauseits auf CEE-Stecker (16A) geändert werden - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör) LGA Prüfzeugnis: 7311203-01

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

A+ MULI-STAR-DDP 1.1 - 2 x Pumpen 9 m 14 l/sec -Volumen 150 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A )

Förderhöhe : max 9,5 m

Förderleistung : max 14 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 150 Liter

Länge: 1150 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 104 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 1.1 Artikelnummer 1202.00.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-STAR-DDP 2.1 - 2 x Pumpen 9 m 14 l/sec -Volumen 300 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,83 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 5 A )

Förderhöhe : max 9,5 m

Förderleistung : max 14 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 300 Liter

Länge: 1550 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 109 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 2.1 Artikelnummer 1202.00.04 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 02

MULI-STAR-DDP, Abwasserhebeanlage Duo nach DIN EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigen und fäkalienfreien Abwasser über die Rückstauebene, zum Einbau in Räumen, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen (PE-LLD)

Kompakte Liefereinheit/Kenndaten: Sammelbehälter aus Polyethylen - Grundablass R 1 - Revisionsöffnung zur einfachen Wartung - Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung - Anschluss für Handmembranpumpe DN 50 - 2 horizontale Zulaufstutzen DN 100 - 4 horizontale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 100 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 150 - 1 vertikale Zulaufstutzen DN 200 - 1 vertikaler Stutzen DN 70 für Entlüftungsleitung Ausbildung Druckleitung - Spezial- Rückflussverhinderer mit Kugel im Gehäuse, als Hosenrohr ausgebildet, (mit integrierter Anlüft- und Festsetzschraube) - Spezialbefestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung von Ø 108 – 114,3 mm Rohraußendurchmesser (wahlweise Ø 88 – 90 mm als Zubehör) - Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 16 (Zubehör) 2 x Pumpenaggregat 3,0 kW (P2) - Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2800 U/min - Schutzart IP 68 - mit permanenter Motorüberwachung - verstopfungsarmes Freistromlaufrad, freier - Kugeldurchgang 65 mm - S2 -Betrieb - Mit 10 m Anschlusskabel Mit pneumatischer Niveauschaltung - Mit 10 m Steuerleitung Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung (Zubehör) LGA Prüfzeugnis: 7311203-01

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

A+ MULI-STAR-DDP 1.2 - 2 x Pumpen 16 m 15 l/sec -Volumen 150 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,45 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 10 A )

Förderhöhe : max 16 m

Förderleistung : max 15 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 110 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 65 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 150 Liter

Länge: 1150 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 124 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 1.2 Artikelnummer 1202.00.02 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-STAR-DDP 2.2 - 2 x Pumpen 16 m 15 l/sec -Volumen 300 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,45 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 10 A )

Förderhöhe : max 16 m

Förderleistung : max 15 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 185 Liter (Zulaufhöhe 400mm / oben) oder 95 Liter (Zulaufhöhe 250 mm)

Gesamtvolumen : 300 Liter

Länge: 1550 mm

Breite: 770 mm

Höhe: 690 mm

Gesamtgewicht : ca. 130 kg

z.B. ACO MULI-STAR-DDP 2.2 Artikelnummer 1202.00.05 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 04

MULI-PRO-PE-K, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-K-15 - 2 x Pumpen 8 m 18 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,6 A )

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 18 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 295 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-15 duo Artikelnummer 0175.13.17 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PRO-PE-K-22 - 2 x Pumpen 10 m 24 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A )

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 24 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 310 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-22 duo Artikelnummer 0175.13.18 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

C+ MULI-PRO-PE-K-30 - 2 x Pumpen 14 m 33 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A )

Förderhöhe : max 14 m

Förderleistung : max 33 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 350 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-30 duo Artikelnummer 0175.13.19 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 05

MULI-PRO-PE-K, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-K-55 - 2 x Pumpen 17 m 37 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 6,71 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,6 A )

Förderhöhe : max 17 m

Förderleistung : max 37 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 425 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-55 duo Artikelnummer 0175.13.20 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 06

MULI-PRO-PE-K, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2", 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße: 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 310 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 335 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 100 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68, mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 100 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-K-75 - 2 x Pumpen 18 m 51 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 8,97 KW P2 = 7,5 KW / Stromaufnahme 15,5 A )

Förderhöhe : max 18 m

Förderleistung : max 51 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1530 mm

Gesamtgewicht : ca. 495 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-75 duo Artikelnummer 0175.13.21 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 07

MULI-Pro-PE-K- parallel, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-K-15 - 2 x Pumpen 8 m 18 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 3,6 A )

Förderhöhe : max 8 m

Förderleistung : max 18,3 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 315 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-15 parallel Artikelnummer 0175.13.23 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PRO-PE-K-22 - 2 x Pumpen 10 m 24 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A )

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 24,2 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 325 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-22 parallel Artikelnummer 0175.13.24 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

C+ MULI-PRO-PE-K-30 - 2 x Pumpen 14 m 33 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 6,6 A )

Förderhöhe : max 14 m

Förderleistung : max 33,5 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 420 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-30 parallel Artikelnummer 0175.13.25 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 08

MULI-PRO-PE-K- parallel Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 70 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser). Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-K-55 - 2 x Pumpen 17 m 37 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 6,71 KW P2 = 5,5 KW / Stromaufnahme 11,6 A )

Förderhöhe : max 17 m

Förderleistung : max 37 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1410 mm

Gesamtgewicht : ca. 465 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-55 parallel Artikelnummer 0175.13.26 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 09

MULI-PRO-PE-K- parallel Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, zur Freiaufstellung mit Kanalrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen jeweils mit Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Über- bzw. Unterlauf DN 150 mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: je 1500 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 100 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff- oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 1450 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit Kanalrad 100 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser). Steuerung Multi Control mit Sanftanlauf - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 290 x 380 x 150 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 7 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-K-75 - 2 x Pumpen 18 m 51 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 8,97 KW P2 = 7,5 KW / Stromaufnahme 15,5 A )

Förderhöhe : max 18 m

Förderleistung : max 51 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1500 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1530 mm

Gesamtgewicht : ca. 510 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-K-75 parallel Artikelnummer 0175.13.27 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 10

MULI-PRO-PE-V, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, Freiaufstellung mit verstopfungsfr.Freistromlaufrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablasschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2, 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: 1440 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 305 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 330 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube, mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmes Freistromlaufrad mit 80 mm Korndurchlass. inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 4 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-V-15 - 2 x Pumpen 6 m 11 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 4,1 A )

Drehzahl: 1450 U/min

Förderhöhe : max 6 m

Förderleistung : max 11 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 210 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-15 duo Artikelnummer 0175.12.89 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PRO-PE-V-22 - 2 x Pumpen 7 m 7 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A )

Drehzahl: 2900 U/min

Förderhöhe : max 7 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 215 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-22 duo Artikelnummer 0175.12.90 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

C+ MULI-PRO-PE-V-30 - 2 x Pumpen 10 m 13 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 7,2 A )

Drehzahl: 2900 U/min

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 13 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 225 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-30 duo Artikelnummer 0175.12.91 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 11

MULI-PRO-PE-V, Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser,Freiaufstellung mit verstopfungsfr.Freistromlaufrad bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung, mit Ablasschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2, 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung Behältermaße: 1440 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 520 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 240 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 305 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 330 Liter Anschluss Zulaufleitung: 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 1 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 1 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube, mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet, 2 Pumpenaggregate, Drehstrommotor 400 V, 50 Hz. Drehzahl: 2900 U/min. Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung, mit verstopfungsarmes Freistromlaufrad mit 80 mm Korndurchlass. inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (32 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung Der Schaltkasten ist durch 4 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-V-40 - 2 x Pumpen 12 m 13 l/sec -Volumen 520 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 5,10 KW P2 = 4,0 KW / Stromaufnahme 10,3 A )

Förderhöhe : max 12 m

Förderleistung : max 13 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 780 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 230 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-40 duo Artikelnummer 0175.12.92 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 12

MULI-PRO-PE-V- parallel,Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser,Freiaufstellung,verstopfungsarmes Freistromlaufrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen, mit Über- bzw. Unterlauf DN 150, mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit jeweiligen Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße je: 1440 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad mit 80 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 4 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-V-15 - 2 x Pumpen 6 m 11 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,01 KW P2 = 1,5 KW / Stromaufnahme 4,1 A )

Drehzahl: 1450 U/min

Förderhöhe : max 6 m

Förderleistung : max 11 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 210 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-15 parallel Artikelnummer 0175.12.94 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PRO-PE-V-22 - 2 x Pumpen 7 m 7 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,94 KW P2 = 2,2 KW / Stromaufnahme 5,2 A )

Drehzahl: 2900 U/min

Förderhöhe : max 7 m

Förderleistung : max 7 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 215 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-22 parallel Artikelnummer 0175.12.95 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

C+ MULI-PRO-PE-V-30 - 2 x Pumpen 10 m 13 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 3,87 KW P2 = 3,0 KW / Stromaufnahme 7,2 A )

Drehzahl: 2900 U/min

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 13 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 225 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-30 parallel Artikelnummer 0175.12.96 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 13

MULI-PRO-PE-V- parallel,Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser,Freiaufstellung,verstopfungsarmes Freistromlaufrad bestehend aus: 2 x Sammelbehälter aus Polyethylen, mit Über- bzw. Unterlauf DN 150, mit Verbindungsmuffe aus Polyethylen mit jeweiligen Revisionsöffnungen LW 320 mm mit Ablassschraube und 2 x Anschluss für Handmembranpumpe R 1 1/2" 1 Satz Befestigungsschrauben mit Unterlegscheiben und Dübel zur auftriebssicheren Verankerung. Behältermaße je: 1440 x 780 x 1035 mm (LxBxH) Behälter-Gesamtvolumen: 1040 Liter Behälter-Nutzvolumen: bei Zulaufhöhe 600 mm = 480 Liter bei Zulaufhöhe 750 mm = 610 Liter bei Zulaufhöhe 800 mm oder von oben = 660 Liter Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 600 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 750 mm 2 x Zulauf DN 150, Zulaufhöhe 800 mm 2 x Zulauf DN 150 von oben Zulaufhöhe 1015 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet Anschluss Druckleitung: 2 Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube mit Hosenrohr mit Spezial-Befestigungs- stück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm) Anschluss Einlüftungsleitung: 2 Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet 2 Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, Drehzahl: 2900 U/min.Schutzart IP 68 mit 1 Wellendichtring und 1 Gleitringdichtung mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad mit 80 mm Korndurchlass inkl. pneumatische Niveauschaltung: Staurohr für EIN-AUS-ALARM 1 mit pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor "Lufteinperlung" (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. fetthaltiges Abwasser) Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung. Der Schaltkasten ist durch 4 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung mit Befestigungssatz, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-V-40 - 2 x Pumpen 12 m 13 l/sec -Volumen 1040 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 5,10 KW P2 = 4,0 KW / Stromaufnahme 10,3 A )

Förderhöhe : max 12 m

Förderleistung : max 13 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Länge: 1440 mm

Breite: 1640 mm

Gesamthöhe: ca.1480 mm

Gesamtgewicht : ca. 230 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-V-40 parallel Artikelnummer 0175.12.97 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 14

MULI-PE-S duo Kleinhebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser, Freiaufstellung mit Schneidwerk bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Ablassschraube bzw. für den Anschluss Handmembranpumpe R 1 1/2" (Zubehör), mit 1 Satz Befestigungsmaterial, Anschluss Zulaufleitung: 2 x Zulauf DN 100, Zulaufhöhe 250/400 mm horizontal angeordnet 1 x Zulauf DN 150/100, Zulauf von oben vertikal, abgestuft Anschluss Druckleitung: Hosenstück R 2", mit 2 x Kugelrück- schlagventil R 2" und 2 x Kugelhahn 2" Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 100, 2 x Tauchpumpen mit Schneidwerk im Behälter eingebaut: 2 Drehstrommotoren Spannung: 400 V, 50 Hz, 2900 U/min Schutzart IP 68, Steuerung Multi Control - Schutzart IP 54 - Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integr. Phasenwender - Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT) - potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung - netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) - numerisches Display mit Zustandsanzeige und - Digitalpotenziometer (Drehknopf) - Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2 EIN und AUS, Einschaltverzögerung nach Stromausfall, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Zwangsumschaltung und Zwangseinschaltung der Pumpen - Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervalle - Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzter Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig - Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung mit pneumatischer Niveauschaltung Der Schaltkasten ist durch 4 m pneumatische Steuerleitung und Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter, Lufteinperlung für Niveauschaltung

A+ MULI-PE-S-100 - 2 x Pumpen 18 m 3 l/sec -Volumen 105 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 1,20 KW P2 = 0,90 KW / Stromaufnahme 2,3 A )

Förderhöhe : max 18 m

Förderleistung : max 3 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 40 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 60 Liter (Zulaufhöhe 400 mm / oder von oben)

Gesamtvolumen : 105 Liter

Länge: 1005 mm

Breite: 750 mm

Höhe: 910 mm

Gesamtgewicht : ca. 180 kg

z.B. ACO MULI-PE-S-100 duo Artikelnummer 0159.04.24 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PE-S-200 - 2 x Pumpen 24 m 6 l/sec -Volumen 105 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,50 KW P2 = 1,70 KW / Stromaufnahme 4,1 A )

Förderhöhe : max 24 m

Förderleistung : max 6 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 40 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 60 Liter (Zulaufhöhe 400 mm / oder von oben)

Gesamtvolumen : 105 Liter

Länge: 1005 mm

Breite: 750 mm

Höhe: 910 mm

Gesamtgewicht : ca. 185 kg

z.B. ACO MULI-PE-S-200 duo Artikelnummer 0175.02.67 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 16

MULI-STAR Abwasserhebeanlage nach DIN EN 12050-1 zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauebene, zum Einbau in frostfreien Räumen unterhalb der Rückstauebene, freistehend, Sammelbehälter aus Polyethylen, Kompakte Liefereinheit / Kenndaten: • Sammelbehälter mit 3 horizontalen Zulaufstutzen DN 100, mit 1 vertikalen Zulaufstutzen DN 50/DN 100, mit Revisionsöffnung (Ø 133 mm) zur einfachen Wartung, mit Grundablass Rp 1“ und Anschlussstutzen DN 50 für Handmembranpumpe, mit Entlüftungsanschluss DN 50, integrierter Spezial-Rückflussverhinderer (Kugelrückschlagventil mit integrierter Anlüftschraube), Spezial-Befestigungsstück DN 100 zum elastischen Anschluss der Druckleitung, (Rohraußendurchmesser von 108-114,3 mm), optional Dichtring DN 80, Anschlussflansch für Absperrschieber DN 80 PN 10,Pumpenaggregat IP 68, mit verstopfungsarmen Freistromlaufrad, freier Kugeldurchgang 57 mm, S 2 Kurzzeitbetrieb • pneumatische Schaltung (5 m Schlauch zwischen Hebeanlage und Schaltkasten), beiliegendes Zubehör: mit elastischen Anschlussverbinder (Schlauch plus Schellen) 1 Stk. DN 100 und 2 Stck. DN 50; Befestigungsset zur auftriebssicheren Verankerung,Steuerung mit • potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung • netzunabhängiger Alarm und Akku (85dBA, 5-6h) • numerisches Display mit Zustandsanzeige • Digitalpotenziometer für die Einstellung von Pumpe 1 EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, • Füllstandsmessung und Sensorüberwachung • Drehfeldkontrolle • H-0-A Taster • Anzeige Serviceintervalle • Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse • Amperemeter • einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) • Steuerung voreingestellt und mehrsprachig • Mit 230V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung • Steuerung Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung) LGA Prüfzeugnis: 7391278-01

Zubehör : Absperrschieber Druckleitung, Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-STAR-MDP1 - 1 x Pumpe 6 m 10 l/sec -Volumen 60 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Drehstrommotor ( P1 = 1,0 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 1,93 A )

Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE- Stecker (16 A) mit integrierten Phasenwender

Förderhöhe : max 6 m

Förderleistung : max 10 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 30 Liter (Zulauf von oben ) , 25 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 20 Liter ( Zulaufhöhe 180mm)

Gesamtvolumen : 60 Liter

Länge: 575 mm

Breite: 520 mm

Höhe: 700 mm

Gesamtgewicht : ca. 35 kg

z.B. ACO MULI-STAR-MDP1 Artikelnummer 1200.50.00 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-STAR-MWP1 - 1 x Pumpe 5 m 9 l/sec -Volumen 60 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor ( P1 = 1,1 KW P2 = 0,75 KW / Stromaufnahme 5,05 A )

Steuerung MultiControl Mono • Schutzart IP 54 • Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel mit Schuko - Stecker

träge Absicherung entsprechend Vorortbedingungen

Förderhöhe : max 5 m

Förderleistung : max 9 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 30 Liter (Zulauf von oben ) , 25 Liter (Zulaufhöhe 250 mm) oder 20 Liter ( Zulaufhöhe 180mm)

Gesamtvolumen : 60 Liter

Länge: 575 mm

Breite: 520 mm

Höhe: 700 mm

Gesamtgewicht : ca. 35 kg

z.B. ACO MULI-STAR-MWP1 Artikelnummer 1200.50.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 20

MULI-UF- MWP Abwasserhebeanlage zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienhaltigem und fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauebene zum Einbau in die Bodenplatte. in Anlehnung an EN 12050-1 bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit 3 horizontalen Zulaufstutzen DN 100, drehbares und höhenverstellbares Aufsatzstück 360 x 300 mm (Höhenverstellbarkeit: 30-70 mm), befliesbare Abdeckplatte mit integriertem Bodenablauf (inkl. Geruchverschluss, Sperrwasserhöhe= 50 mm) und Aufsatzstück 150x150 mm sowie Edelstahlrost, Belastungsklasse K3, Revisionsöffnung zur Wartung: 330 x 250 mm,1 x Schneidwerkpumpe montiert in separaten Pumpenbehälter aus PUR, Gleitringdichtung, Drehzahl 2800 U/min, Schutzart: IP 67, pneumatische Niveauschaltung: Staurohr mit pneumatischer Steuerleitung. Anschluss Druckleitung: nach EN ISO 15493 aus PVC-U, 50-40-1 1/4", integrierte Rückschlagklappe Anschluss Entlüftungsleitung: Stutzen DN 50 Anschluß Kabeldurchführung Stutzen DN 70 Steuerung MultiControl Mono Schutzart IP 54, Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und Schuko- Stecker, Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (BxHxT), potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung, netzunabhängiger Alarm und Akku (85 dBA, 5-6 h), numerisches Display mit Zustandsanzeige, Digitalpotenziometer für die Einstellung von Ein- und Ausschaltpunkt, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung, Füllstandsmessung und Sensorüberwachung, Drehfeldkontrolle, H-0-A Taster, Anzeige Serviceintervalle, Betriebsstundenzähler und Anzeige der Einschaltimpulse, Amperemeter, einfacher Fehlerspeicher (letzte 3 Fehler), Steuerung voreingestellt und mehrsprachig, mit 230 V- Anschluss für Stromversorgung Lufteinperlung, Gehäusegröße BxHxT: 190x320x110 mm (gemessen mit Kabelverschraubung) Der Schaltkasten ist durch 10 m pneumatischer Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden. LGA-Prüfzeugnis: Nr. 7331293-07 DIBt-Zulassung: Z-53.2-489

Zubehör : Abdichtungsflansch zum Einbau in die Bodenplatte, Verlängerungsstück + Flexschlauch

A+ MULI-UF-MWP1 - 1 x Pumpe 10 m 2 l/sec -Volumen 58 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor ( P1 = 0,90 KW P2 = 0,60 KW / Stromaufnahme 4 )

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 2 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 27 Liter

Gesamtvolumen : 58 Liter

Länge: 740 mm

Breite: 740 mm

Höhe: 670-740 mm höhenverstellbar

Gesamtgewicht : ca. 47 kg

z.B. ACO MULI-UF-MWP1 Artikelnummer 1203.00.00 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-UF-MWP2 - 1 x Pumpe 10 m 2 l/sec -Volumen 58 l Stk

Elektroanschluss : 230 V/ 50 Hz

Motorleistung : 1 x Pumpenaggregat Wechselstrommotor ( P1 = 0,90 KW P2 = 0,60 KW / Stromaufnahme 4 )

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 2 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehälter

Nutzvolumen : 27 Liter

Gesamtvolumen : 58 Liter

Länge: 740 mm

Breite: 740 mm

Höhe: 770-840 mm höhenverstellbar

Gesamtgewicht : ca. 49 kg

z.B. ACO MULI-UF-MWP2 Artikelnummer 1203.00.01 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 25

MULI-PRO-PE-N XL Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:

Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN 80 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN 80 (Druckseite) 2 Stk. Plattenschieber DN 100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)

2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 2,0 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1500 1/min; Nennstrom: 3,8 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 10 m; Qmax=36,0 l/s Betriebsart: S1 (Dauerbetrieb);

Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich

inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)

Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (16 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .

Netzunabhängiger Alarmdurch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen

- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig

- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufteinperlung

Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör : Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-N-20 XL-2 x Pumpen 10 m 36 l/sec -Volumen 478 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,3 KW P2 = 2,0 KW / Stromaufnahme 3,8 A )

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 36 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1362 x 780 x 678 mm

Behälter-Gesamtvolumen: 478 Liter;

Behälternutzvolumen: 185 Liter

Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 100 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 400 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Gesamtlänge: ca. 2387 mm

Gesamthöhe: ca.1336 mm

Gewicht Pumpe : ca. 60 kg

Gesamtgewicht : ca. 425 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-N-20 XL oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PRO-PE-N-20 XL-2 x Pumpen 10 m 36 l/sec -Volumen 1124 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,3 KW P2 = 2,0 KW / Stromaufnahme 3,8 A )

Förderhöhe : max 10 m

Förderleistung : max 36 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1500 x 780 x 1300 mm

Behälter-Gesamtvolumen: 1124 Liter;

Behälternutzvolumen: 214 Liter

Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 100 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 470 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Gesamtlänge: ca. 2525 mm

Gesamthöhe: ca.1336 mm

Gewicht Pumpe : ca. 60 kg

Gesamtgewicht : ca. 473 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-N-20 XL oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 28

MULI-PRO-PE-N XL Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:

Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN100 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN100 (Druckseite) 2 Stk. Plattenschieber DN100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)

2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 2,4 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1460 1/min; Nennstrom: 5,5 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 12 m; Qmax=46 l/s Betriebsart: S1 (Dauerbetrieb);

Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich

inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)

Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (16 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .

Netzunabhängiger Alarmdurch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen

- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig

- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufteinperlung

Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör : Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-N-24 XL-2 x Pumpen 12 m 46 l/sec -Volumen 595 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,8 KW P2 = 2,4 KW / Stromaufnahme 5,5 A )

Förderhöhe : max 12 m

Förderleistung : max 46 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1240 x 780 x 878 mm

Behälter-Gesamtvolumen: 595 Liter

Behälternutzvolumen: 330 Liter

Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 600 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 70 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Gesamtlänge: ca. 2335 mm

Gesamthöhe: ca.1425 mm

Gewicht Pumpe : ca. 93 kg

Gesamtgewicht : ca. 505 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-N-24 XL oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PRO-PE-N-24 XL-2 x Pumpen 12 m 46 l/sec -Volumen 1124 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 2,8 KW P2 = 2,4 KW / Stromaufnahme 5,5 A )

Förderhöhe : max 12 m

Förderleistung : max 46 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1500 x 780 x 1300 mm

Behälter-Gesamtvolumen: 1124 Liter

Behälternutzvolumen: 341 Liter

Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 100 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 600 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Gesamtlänge: ca. 2595 mm

Gesamthöhe: ca.1425 mm

Gewicht Pumpe : ca. 93 kg

Gesamtgewicht : ca. 546 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-N-24 XL oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 30

MULI-PRO-PE-N XL Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser, zur Freiaufstellung bestehend aus: Sammelbehälter aus Polyethylen mit Revisionsöffnung LW 350 mm ; 1 Satz Befestigungsschrauben mit U-Scheiben und Dübeln zur auftriebsicheren Verankerung:

Anschluss Druckleitung: 2 Stk. Spezial-Rückflussverhinderer DN100 mit Entleerungsschraube ; 2 Stk. Absperrschieber DN100 (Druckseite) 2 Stk. Plattenschieber DN100 (Saugseite); mit Hosenrohr und Spezial-Befestigungsstück zum Anschluss der Druckleitung DN 100 (Rohraußendurchmesser 108 - 114,3 mm)

2 Stk.Pumpenaggregate bestehend aus: Drehstrommotor überflutbar; Leistung: 4,7 kW; Spannung: 400 V; Drehzahl: 1460 1/min; Nennstrom: 10 A; Schutzart: IP68; mit 2 Gleitringdichtungen; verstopfungsarmes adaptives Laufrad; Hmax= 17 m; Qmax=51 l/s Betriebsart: S1 (Dauerbetrieb);

Wartung und Demontage der Pumpen im laufenden Betrieb möglich

inklusive pneumatischer Niveauschaltung: mit Staurohr, pneumatischer Steuerleitung und Kleinstkompressor für Lufteinperlung (zum Schutz gegen schwimmdeckenbildende Medien z.B. bei fetthaltigem Abwasser)

Steuerung Multi Control Schutzart IP 54 Steckerfertig, mit 1,5 m Kabel und CEE-Stecker (32 A) mit integriertem Phasenwender Gehäuse aus Kunststoff zur Wandmontage, Maße 280 x 310 x 120 mm (B x H x T) potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung .

Netzunabhängiger Alarmdurch Akku (85 dBA, 5 - 6 h) numerisches Display mit Zustandsanzeige und Digitalpotentiometer (Einstellknopf) - Digitalpotentiometer für die Einstellung von Pumpe 1 und 2, EIN und AUS, Hochwasseralarm, Motorstrombegrenzung,- Zwangsum- und Zwangseinschaltung der Pumpen

- Füllstandsmessung und Sensorüberwachung - Drehfeldkontrolle - H-0-A Taster - Anzeige Serviceintervall - Betriebsstunden- und Einschaltintervallzähler - Amperemeter - einfacher Fehlerspeicher (letzte Fehler) - automatische Umschaltung bei Pumpenstörung - Steuerung voreingestellt und mehrsprachig

- mit 230 V-Anschluss für Stromversorgung der Lufteinperlung

Der Schaltkasten ist durch 10 m Steuerleitung und 10 m Motorkabel mit der Hebeanlage verbunden.

Zubehör : Zulaufschieber Sammelbehälter

A+ MULI-PRO-PE-N-47 XL-2 x Pumpen 17 m 51 l/sec -Volumen 1014 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 5,6 KW P2 = 4,7 KW / Stromaufnahme 10 A )

Förderhöhe : max 17 m

Förderleistung : max 51 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1623 x 780 x 1078 mm

Behälter-Gesamtvolumen: 1014 Liter

Behälternutzvolumen: 660 Liter

Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 800 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Gesamtlänge: ca. 2867 mm

Gesamthöhe: ca.1770 mm

Gewicht Pumpe : ca. 140 kg

Gesamtgewicht : ca. 649 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-N-47 XL oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ MULI-PRO-PE-N-47 XL-2 x Pumpen 17 m 51 l/sec -Volumen 1124 l Stk

Elektroanschluss : 400 V/ 50 Hz

Motorleistung : 2 x Pumpenaggregat ( P1 = 5,6 KW P2 = 4,7 KW / Stromaufnahme 10 A )

Förderhöhe : max 17 m

Förderleistung : max 51 l/sec

Fördermedien-Temperatur : Normal 40 °C ( kurzzeitig maximal 60 °C )

Sammelbehältermaße : (L x B x H) 1500 x 780 x 1300 mm

Behälter-Gesamtvolumen: 1124 Liter

Behälternutzvolumen: 608 Liter

Anschluss Zulaufleitung : Zulauf DN 150 von Stirnseite bei einer Zulaufhöhe von 900 mm für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Anschluss Entlüftungsleitung : Stutzen DN 100 für Kunststoff oder SML-Rohr geeignet

Gesamtlänge: ca. 2744 mm

Gesamthöhe: ca.1770 mm

Gewicht Pumpe : ca. 140 kg

Gesamtgewicht : ca. 668 kg

z.B. ACO MULI-PRO-PE-N-47 XL oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 35

Zulaufschieber aus PVC, beiderseits Steckmuffe mit Lippendichtring

Angegeben ist Dimension Rohr

A+ ZULAUFSCHIEBER Sammelbeh. DN 100 Stk

für Rohre mit Ø110mm

Länge : 176 mm

Höhe: 330 mm

Gewicht : ca. 2,75 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 100 Artikelnummer 0175.13.84 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ ZULAUFSCHIEBER Sammelbeh. DN 150 Stk

für Rohre mit Ø160mm

Länge : 226 mm

Höhe: 510 mm

Gewicht : ca. 6,50 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 150 Artikelnummer 0175.13.85 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

C+ ZULAUFSCHIEBER Sammelbeh. DN 200 Stk

für Rohre mit Ø200mm

Länge : 264 mm

Höhe: 637 mm

Gewicht : ca. 8,40 kg

z.B. ACO Zulaufschieber DN 200 Artikelnummer 0170.20.83 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 37

Absperrschiebersatz DN 80 aus GG Baulänge 180 mm, bestehend aus: Keilflachschieber DN 80 Schrauben, Muttern u. Dichtung, Gewicht ca. 21 kg

A+ ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-STAR Stk

für Hebeanlagen Muli-Star DDP, Muli-Star MDP1 / MWP1

z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0154.51.93 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 39

Absperrschieber DN 80 aus GG Baulänge 180 mm, mit Befestigungssatz DN 80 ( 8 x Schrauben und Muttern, 1 x Dichtung ), Gewicht ca.23 kg

A+ ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-PE K15 bis K55 Stk

für Hebeanlagen Muli-Pro-PE-K15 bis K55

z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0159.09.89 und Befestigungssatz DN 80 Artikelnummer 0159.00.19 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-PE V15 bis V40 Stk

für Hebeanlagen Muli-Pro-PE-V15 bis V40

z.B. ACO Absperrschieber DN 80 Artikelnummer 0159.09.89 und Befestigungssatz DN 80 Artikelnummer 0159.00.19 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 41

Absperrschieber DN 100 aus GG Baulänge 180 mm, mit Befestigungssatz DN 100 ( 8 x Schrauben und Muttern, verzinkt, 1 x Dichtung) Gewicht ca.23 kg

A+ ABSPERRSCHIEBER Druckleitung - für MULI-PRO-PE-K75 Stk

für Hebeanlagen Muli-Pro-PE-K75

z.B. ACO Absperrschieber DN 100 Artikelnummer 0159.09.90 und Befestigungssatz DN 100 Artikelnummer 0159.00.20 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 50

Lufteinperlungsset bestehend aus: Kleinstkompessor u. Anschlussmaterial zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei Schwimmdeckenbildung (z.B. Fetthaltiges Abwasser)

A+ LUFTEINPERLUNG - für MULI-STAR-DDP Stk

für Hebeanlagen MULI-STAR-DDP

z.B. ACO Lufteinperlung Artikelnummer 0154.81.27 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

B+ LUFTEINPERLUNG - für MULI-PE-S Stk

für Hebeanlagen MULI-PE-S-duo

z.B. ACO Lufteinperlung Artikelnummer 0159.00.48 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 52

Signalanlage NA-1.2, netzunabhängig zur Montage ausserhalb des Ex-Bereiches mit akustischer u. optischer Störmeldung mit potentialfreiem Kontakt Betriebsspannung: 230 V/ AC 50/60 Hz Gehäuse: 125 x 175 x 75 Polycarbonat Schutzart: IP65 Akku: 12 Volt 1.2 AH Bleigel Temperaturbereich: -20°C bis +50°C Schaltkontakt: 4 A Alarmausgang: 12 V 1A max. Kabelverschraubung: 3 Stck M16 x 1,5 Steckerfertig mit 2 m Kabel

A+ SIGNALANLAGE\_ Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Signalanlage Artikelnummer 0150.26.73 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 54

Signalanlage mit GSM Modul NA-1.2, netzunabhängiger Alarm. Das Gerät wird zur Übertragung von Alarmmeldungen auf Mobiltelefone eingesetzt. Parametrierung über mitgelieferte Software und USB-Kabel möglich. Gehäuse aus Polycarbonat: 155 (mit Kabelverschraubung) x 180 x103 mm (HxBxT) Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz Schutzart: IP 54 (Antennenstecker montiert IP 44) Akku: 12 V 1,2 AH (Bleigel) Alarmausgang: 12 V 1 A max. Schaltkontakt: 4 A (1AG/Cd0) GSM Modul V: 3,6-4 V/DC min. 700 mA Quad GSM Band: 850, 900, 1800, 1900 MHz Stromaufnahme:Ruhezustand max. 20 mA, Senden kurzzeitig bis 1 A 6 digitale Eingänge, frei konfigurierbar 2 Analogeingänge (4-20 mA, 0-10 V) 2 mit Passwort schaltbare Relais mit Bestätigungs-SMS, z.B. zum Verriegeln der Pumpe(n) - Statusabfrage (z.B. Pegelstand) - SMS-Benachrichtigung bei Stromausfall - SMS-Nachrichten an verschiedene Telefonnummern - Status-LED für Sende- u. Emfangsmodul Lieferumfang: Na-1.2 GSM-Modul, Antenne, USB-Kabel, Software

A+ SIGNALANLAGE mit GSM Modul\_ Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Signalanlage mit GSM Modul Artikelnummer 0150.46.94 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 56

Überflutungsmelder mit Anschlussmodul, universell einsetzbar für Abwasserhebeanlagen, Rückstauverschlüsse und Abscheider. - Meldung einer Leckage ausgelöst durch z.B. Rohrbruch - für elektrisch leitende Flüssigkeiten - optische und akustische Alarmmeldung (ca. 80 dB) - potentialfreier Kontakt - Schutzart: IP 65 - Gehäuse: 160 x 120 x 75 mm - Betriebspannung: 230 V/AC 50/60 Hz - Steckerfertig: 1,4 m - Überflutungsmelder mit 10m Kabel

A+ ÜBERFLUTUNGSMELDER Stk

z.B. ACO Überflutungsmelder Artikelnummer 0150.34.75 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 58

Abdichtungsflansch für Hebeanlage zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation

A+ ABDICHTUNGSFLANSCH - für MULI-UF Stk

für Hebeanlagen MULI-UF

z.B. ACO Abdichtungsflansch Artikelnummer 620510 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 60

Verlängerungsstück mit Lippendichtung für Hebeanlagen zum Einbau in die Bodenplatte / Unterflurinstallation

A+ VERLÄNGERUNGSSTÜCK - für MULI-UF Stk

für Hebeanlagen MULI-UF

z.B. ACO Verlängerungsstück Artikelnummer 620381 und Flexschlauch Artikelnummer 0150.57.82 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 65

Handmembranpumpe komplett bestehend aus: Handmembranpumpe R 1 1/2'', Leistung 45l/min bei 50 Hüben/min., Förderhöhe max 10m, Saughöhe max 6m, für Wandbefestigung , Schlauch LW 48 x 80 lang zur Handmembranpumpe , Schlauchschellen 50 x 70-12 breit

A+ HANDMEMBRANPUMPE\_ Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Handmembranpumpe Artikelnummer 0175.23.73 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 66

Dreiweghahn R 1 1/2" zur Handmembranpumpe

A+ Dreiweghahn zu Handmembranpumpe Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Dreiwegehahn Artikelnummer 0159.10.14 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 67

Absperrschieber R 1 1/2" aus MS zur Handmembranpumpe

A+ Absperrschieber zu Handmembranpumpe Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Absperrschieber Artikelnummer 0159.10.12 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....

61.DA 69

Rundschnurring DN 80 für Druckleitungsrohre ( Ø88 bis 90 mm) , RD 93 RD 30 - 386 lang. geklebt. zu Druckleitung DN 80 (Spezi )

A+ RUNDSCHNURRING - für Druckleitung DN 80 Stk

für Hebeanlagen

z.B. ACO Rundschnurring Artikelnummer 0159.37.97 oder Gleichwertiges.

Angebotenes Erzeugnis:....